

ZÁRÓVIZSGA TÉMAÖSSZEFOGLALÓ
az "Alakítástechnológia és gépei I.- II." tárgyakból

1. A képlékenyalakító technológiák jelentősége az alkatrészgyártásban.
2. A képlékeny alakváltozásállapot jellemzésére alkalmas mérőszámok.
3. Képlékenységi feltételek.
4. Anyagtörvény képlékeny állapotban.
5. Anyagmodellek.
6. Alakítási szilárdságot befolyásoló tényezők.
7. Súrlódás hatása a képlékenyalakítási folyamatokra.
8. Folyásgörbe meghatározásának módszerei.
9. Folyatás technológia tervezés lépései.
10. Tömör test előrefolyatás technológiai paramétereinek meghatározása.
11. Üreges test előrefolyatás technológiai paramétereinek meghatározása.
12. Üreges test hátrafolyatási technológiai paramétereinek meghatározása.
13. Folyatószerszámok aktív elemeinek szilárdsági méretezése, illetve ellenőrzése.
14. Zömítés technológiája, technológiai paramétereinek meghatározása.
15. Redukálás technológia tervezése, technológiai paramétereinek meghatározása.
16. Zömítés és redukálás szerszámainak tervezése.
17. Süllyesztékes kovácsolás technológia tervezése.
18. Süllyesztékes kovácsdarabok sorjázási technológiája.
19. Szabadalakító kovácsolás technológiája.
20. Falvékonyító mélyhúzás technológiája.
21. Lemezvágó technológiák anyagszétválasztási folyamatának elemzése nyíróvágásnál.
22. Kivágás- lyukasztás technológia tervezése, technológiai paramétereinek meghatározása.
23. Kivágó- lyukasztó szerszámok tervezése, szilárdsági ellenőrzése.

24. Ferdeélű vágás technológiája, technológiai paramétereinek meghatározása.
25. Körkéssel végzett lemezdarabolás technológiája
26. Finomkivágás technológiája, technológiai paramétereinek meghatározása.
27. Mélyhúzás technológia tervezése, technológiai paramétereinek meghatározása.
28. Különleges mélyhúzó eljárások jellemzése, alkalmazási területek.
29. Mélyhúzható lemezanyagok minősítési módszerei.
30. Hajlítás technológiája, technológiai paramétereinek meghatározása.
31. Sajtológépek rendszerezése üzemtani jellemzőik alapján.
32. Energia-karakterisztikájú sajtológépek
33. Elmozdulás-karakterisztikájú sajtológépek
34. Erő-karakterisztikájú sajtológépek üzemtani jellemzői.

Dr. Horváth László
főiskolai docens