



ZÁRÓVIZSGA TÉMAÖSSZEFOGLALÓ
2007/2008. tanév

Forgácsolási technológia számítógépes tervezése I. tantárgyból

1. Ismertesse a felületazonos és felület idegen menet megmunkálási eljárásokat!
2. Osztályozza a fogazott alkatrészeket, ismertesse a hengeres fogaskerekek profilozó megmunkálásait!
3. Ismertesse a hengeres fogaskerekek lefejtő eljárásait!
4. Ismertesse a hengeres fogaskerekek fogazást követő és befejező megmunkálásait!
5. Ismertesse a hengeres és kúpkerék bázisválasztását, valamint a fogazást megelőző műveleteket!
6. Ismertesse az egyenes- és ferdefogú kúpkerék gyártási eljárásait!
7. Ismertesse a csigák osztályozását, a hengeres és a globoid csiga gyártását!
8. Sorolja fel a tengely- és agykötések fajtáit, ismertesse gyártási változataikat!
9. Ismertesse a technológiai tervezés folyamatát, feladatait és dokumentumait!
10. Ismertesse a bázisok fogalmát, a bázisválasztás elveit és a készülékek alkalmazásának lehetőségeit!
11. Mutassa be az előgyártmány választás folyamatát, a méretének meghatározásának lehetőségeit!
12. Ismertesse az esztergálás technológiai sajátosságait, szerszámain, szerszámgépeit!
13. Ismertesse a marás technológiai sajátosságait, szerszámain, szerszámgépeit!
14. Mutassa be a revolver automata esztergák konstrukciós és technológiai sajátosságait?
15. Mutassa be a szerszámgépek automatizálásának lehetőségeit!

Dr. Mikó Balázs
főiskolai docens



ZÁRÓVIZSGA TÉMAÖSSZEFOGLALÓ
2007/2008. tanév

Forgácsolási technológia számítógépes tervezése II. tantárgyból

1. A technológiai tervezés funkciói és azok kapcsolata a gyártás előkészítésének és irányításának funkcióival.
2. A 2,5 tengelyű marás stratégiái, ciklusok alkatrészmodell alapján történő tervezése.
3. Felület megmunkálása fix és a megmunkálás során változó szerszámtengely-orientáció mellett.
4. Nagyolási, valamint több felület egy ciklusban való megmunkálását eredményező stratégiák felületek megmunkálásánál.
5. Szerszámpályák létrehozása paraméteres ábrázolású felületmodell alapján, az ezzel kapcsolatos elemzések.
6. Vezérlésfüggetlen szerszámútak szimulációja és ellenőrzése, ennek grafikus eszközei, NC vezérlőprogramok módosítása szerkesztéssel.
7. Posztprocesszálas, posztprocesszorok, szerszámgépek programellátása és szerszámciklus adatok átvitele a posztprocesszorba.
8. Alkatrészek geometriai leírása esztérgáláshoz, stratégiák esztérgálási ciklusokban.
9. Függőleges marógép számítógépi modellje.
10. Revolverfejet is hordozó esztérgagép számítógépi modellje.
11. Tervezőrendszerek adatcseréje és annak semleges formátumai, az adatcsere hibaforrásai a modellábrázolási képesség tükrében.
12. Az IGES adatcsere, az IGES adatcsere fájl felépítése, és az IGES entitások csoportjai.
13. Adattárolás műszaki tervezőrendszerekben, a tervezőrendszerek alapvető adatbázis-kezelési funkciói.
14. Termékadatok (PDM), tervezői csoportmunka és tervmódosítások menedzselése.
15. Gyors prototípus készítés és eljárásai, geometriai modell felhasználása.

*Dr. Horváth László
főiskolai tanár*