

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar			Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BKG Anyagtudományi és Gyártástechnológiai Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Folyamatfejlesztés, minőségsszabályozás, B-AGFF14NNF				Kreditérték: 4	
nappali .tagozat 2011/2012. tanév tavaszi félév(trimeszter)					
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: Gépipari mérnökasszisztens					
Tantárgyfelelős oktató:		Tóth Georgina Nóra tanársegéd		Oktatók:	Dr. Drégelyi-Kiss Ágota Tóth Georgina
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		Gyártási folyamatok tervezése. BAGGY13NNF			
Heti óraszámok:		Előadás: 2	Tantermi gyak.: 2	Laborgyakorlat: 0	Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,f):		Vizsga (v)			
A tananyag					
Oktatási cél: A minőségügyi tevékenységek rendszerbefoglalása: a minőségirányítás modelljének-, fejlődési fokozatainak-, az egységes minőségirányítási rendszer elemeinek és technikáinak, valamint a minőség gazdasági vonzatainak és a minőség hatékonyság növelő szerepének és módszereinek bemutatása a gazdasági élet különböző területeire vonatkozóan. A szakirány ismeretanyagaira építve a korszerű minőségközpontú ismeretek, elemek és technikák megismerése és elsajátítása, a folyamatközpontú minőségsszemlélet kialakítása.					
Tematika: lásd ütemezés					
Ütemezés:					
Oktatási hét	Előadás Témakör			Gyakorlat	
1	A minőségsstervezés és minőségssbiztosítás módszerei, eszközei. Stratégiák. (A félévi program bemutatása).			Statisztikai alapok. Gyártási folyamatok sztochasztikus jellege. A statisztikai módszerek gyártásközi alkalmazási területei	
2	A minőségssjavítás és a minőségssfejlesztés eszközei. A 7 statisztikai eszköz. 7 új eszköz.			Hisztogram készítés. Korreláció elemzés	
3	A minőségss színvonal mérése, eszközei. Termék- és folyamattervezés, termék- és folyamatssfejlesztés. Vevői megelégedettség mérés. QFD elemzés			Pareto diagram. Korreláció.	
4	A minőségssjavítás eszközei. Hibaelemzés. Fa struktúrák. FMEA módszer			Ishikawa diagram. (Ok-okozati diagram.) Fa diagram.	
5	Gyártási folyamatok sztochasztikus jellege. A statisztikai módszerek gyártásközi alkalmazási területei			Affinitás elemzés. Kapcsolati diagram.	
6	Gépképesség fogalma, fajtái. Minőségssképességi index. Minőségssképesség vizsgálat. Folyamat-alkalmassági vizsgálatok.			PDPC. Mátrix diagram. Kesselring eljárás.	
7	Statisztikai folyamatssszabályozás alapjai. Szabályozó-kártyák típusai. Szabályozó kártyák tervezése a szabályozott jellemző valószínűség-eloszlása alapján.			QFD elemzés. Feladatmegoldás.	
8	Rektori-dékáni szünet			Rektori-dékáni szünet	
9	1. Zárthelyi dolgozat			FMEA elemzés. Feladatmegoldás.	
10	Mérési ellenőrző kártyák.			Minőségssképesség vizsgálat. Folyamat-alkalmassági vizsgálatok. Feladatmegoldás.	
11	Minősítési ellenőrző kártyák			Mérési és minősítési ellenőrző kártyák. Feladatmegoldás.	
12	Munkaszüneti nap				
13	Átvételi ellenőrzés alapjai Mérési és minősítési átvételi ellenőrzés			Minősítési átvételi ellenőrzés	
14	1. Pót zárthelyi dolgozat			Mérési átvételi ellenőrzés	
	Félévközi követelmények (zh, kis zh)				
10	Zárthelyi dolgozat				
A pótlás módja: pótgyakorlat					
Az aláírás megszerzésének módszere: Az előadások és gyakorlatok látogatása a TVSZ szerint; eredményes (legalább elégséges(40%) zárthelyi dolgozat) A gyakorlati órák látogatása kötelező! A vizsga módja: írásbeli, szóbeli					

**Kötelező:**

Igaz Jenő: Minőségügy I. SZIF-UNIVERSITAS Kft.

Dr. Koczor Zoltán: Bevezetés a minőségügybe MK. Bp. 1999.

Szabó Gábor Csaba: Vállalati minőségsszabályozás alapjai BME

Kemény Sándor-Papp László-Deák András: Statisztikai minőség szabályozás MK.1999.

Egyéb segédletek: Minitab, qs-stat szoftverek

A tárgy minőségbiztosítási módszerei: Hallgatói vélemények felmérése

sza kcsoportvezető

főigazgató