

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar			Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Gépészeti és Technológiai Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Forgácsolás technológia számítógépes tervezése I. BGXFS95BNE /BGXFS15BNE / BAGFS15NND/C/B <i>nappali tagozat 2023/2024. Tanév I. félév</i>					
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NGC III			Időpont: Ea: Szerda 8:00–9:40 115. Gy1: K 8:00 –9:40 FMS Gy2: K 09:50 –11:30 FMS Gy3: K 13:30-15:10 FMS		
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Mikó Balázs egyetemi docens		Oktatók:	Dr. Mikó Balázs (ea) Burai István (gy)	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		BGXFT14BNE / BAGFT14NND/C/B Forgácsolástechnológia és szerszámai			
Heti óraszámok:	Előadás: 2	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 1	Konzultáció:	
Számonkérés mód- ja (s,v,f):	Évközi jegy				
A tananyag					
Oktatási cél: A Forgácsolás technológia alapjai és a Forgácsoló technológiák és szerszámai című tárgyra építve megismertetni a technológiai tervezés feladatait, módszereit, a technológiai tervezés hagyományos és automatizált folyamatát, valamint erre épülve a technológiai eljárásokat, a speciális alkatrészek gyártását. A félév során megismerkednek a hallgatók a menetek gyártási eljárásaival, a tengely és agykötések elemeinek előállítási változataival, a ház jellegű alkatrészek gyártási folyamataival, valamint a különböző fogazott alkatrészek gyártástechnológiájával..					
Ütemezés					
Oktatási hét		Témakör			
		Előadás	Gyakorlat		
1		Követelmények ismertetése Gyártási eljárások tulajdonságai. <div>Teszt 0/1</div>			
2		A technológiai tervezés feladatai, elvei, módszerei	NC programozás alapjai		
3		Előgyártmány típusok, előgyártmány választás Ráhagyás számítás	NC programozás alapjai		
4		<div>KisZH1</div>	NC programozás alapjai		
5		Műveleti sorrendtervezés, döntési fa, előzési mátrix Készülékek a gépiparban	NC programozás alapjai		
6		Művelet- és műveletelem tervezés Szerszámválasztás Forgácsolási paraméterek meghatározása Szerszámpálya tervezés <div>KisZH2</div>	NC programozás – konzultáció		
7		Típus- és csoporttechnológia elve Gyártási költsége és költségbecslés	NC programozás – konzultáció		
8		Oktatási szünet			
9		Felület azonos menetmegmunkálások Felület idegen menetmegmunkálások. <div>KisZH3</div>			
10		Tengely- és agykötések elemeinek gyártása.	Házi feladat bemutatás, konzultáció		
11		Oktatási szünet <div>KisZH4</div>			
12		Ház jellegű alkatrészek megmunkálása	Házi feladatok beadása Moodle rendszerben		

13		Hengeres fogaskerek bázisai, profilozó és lefejtő eljárások. Hengeres fogaskerek befejező megmunkálásai. KisZH5	
14		ZH / PótZH Teszt 0/2	
<p>Félévközi követelmények (<i>feladat, zh. dolgozat, esszé, prezentáció, stb</i>)</p> <p>A félévközi jegy a következő elemekből áll össze:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 Házi feladat (2 x 15 pont) A házi feladat egy tengelyszimmetrikus és egy nem tengelyszimmetrikus alkatrész technológizálása és NC programjának elkészítése. - A félév során 5 kis ZH-val 10 pont szerezhető (Moodle) - Év végi ZH (60 pont, min 60%) - 0-59% elégtelen (1) 60-69% elégséges (2) 70-79% közepes (3) 80-89% jó (4) 90-100% jeles (5) 			
<p>A pótlás módja:</p> <p>A házi feladatok és a teszt évközi jegy pótló vizsgán pótolhatók.</p>			
<p>Irodalom:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Moodle rendszerbe feltöltött segédletek • Dr. Mikó Balázs: Forgácsolás technológia számítógépes tervezése; ÓE-BGK-3066. (2015) • Czéh Mihály, Hervay Péter, Dr. Nagy P. Sándor, Dr. Mikó Balázs: A CNC-programozás alapjai; Műszaki Kiadó, Budapest 2013. ISBN 978-963-16-6539-0 • www.nct.hu • <i>Ajánlott:</i> Dr. Kalászi István szerk.: A gépgyártás technológiája III. Tömeggyártás Tankönyvkiadó Budapest 1967. 			

.....
Dr Mikó Balázs
tárgyfelelős