

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: <b>BGK Gépészeti és Technológiai Intézet</b>		
Tantárgy neve és kódja: <b>Forgácsolás technológia számítógépes tervezése I.</b> <b>BGXFS95BLE / BGXFS15BLE/ BAGFS15NLD/C/B</b> <i>levelező tagozat 2023/2024. Tanév I. félév</i> <div>Kreditérték: 4</div>				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: LGC III		Időpont: 2022.09.24 14:40-17:05 111. 2022.10.22 14:40-17:55 111. 2022.11.19 14:40-17:05 111. 2022.12.10 14:40-16:15 111.		
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Mikó Balázs egyetemi docens	Oktatók:	Dr. Mikó Balázs Burai István (2. konzultáció)	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		BGXFT94BLE / BGXFT14BLE / BAGFT14NLD/C/B Forgácsolás technológia és szerszámai		
Heti óraszámok:	Előadás: 8	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 4	Konzultáció:
Számonkérés mód- ja (s,v,é):	É (évközi jegy)			
A tananyag				
Oktatási cél: A Forgácsolás technológia alapjai és a Forgácsoló technológiák és szerszámai című tárgyra építve megismertetni a technológiai tervezés feladatait, módszereit, a technológiai tervezés hagyományos és automatizált folyamatát, valamint erre épülve a technológiai eljárásokat, a speciális alkatrészek gyártását. A félév során megismerkednek a hallgatók a menetek gyártási eljárásaival, a tengely és agykötések elemeinek előállítási változataival, a ház jellegű alkatrészek gyártási folyamataival, valamint a különböző fogazott alkatrészek gyártástechnológiájával.				
Ütemezés:				
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör			
	Előadás	Gyakorlat		
1. 2 óra	Tárgyismertető. Alapfogalmak, a technológiai tervezés elvei és folyamata; A technológiai tervezés módszerei			
2. 4 óra	NC programozás alapjai	NC programozási feladat marógépre - <b>Feladatkiadás</b>		
3. 3 óra	Előgyártmány típusok, előgyártmány választás; Ráhagyás számítás Műveleti sorrendtervezés, döntési fa, előzési mátrix; Készülékek a gépiparban Szerszámválasztás; Forgácsolási paraméterek meghatározása; Szerszám-pálya tervezés			
4. 3 óra	Menetek gyártása; Tengely és agykötések gyártása; Ház jellegű alkatrészek gyártástervezése; Hengeres fogaskerek gyártása			
	Házi feladat beadása (Moodle) ZH			
Félévközi követelmények				
A félévközi jegy a következő elemekből áll össze: - 1 Házi feladat (15 pont – minimum 7 pont) A házi feladat egy nem tengelyszimmetrikus alkatrész technológizálása és NC programjának elkészítése. - A félév során 5 kis ZH-val 10 pont szerezhető (nincs minimum pontszám) - Év végi ZH (50 pont, min 30 pont) - 0-59% elégtelen (1) 60-69% elégséges (2) 70-79% közepes (3) 80-89% jó (4) 90-100% jeles (5)				
A pótlás módja: Aláírás pótló vizsga a vizsgaidőszak első 10 napjában				
Irodalom				
• Moodle rendszerbe feltöltött segédletek • Dr. Mikó Balázs: Forgácsolás technológia számítógépes tervezése; ÓE-BGK-3066. (2015) • Czéh Mihály, Hervay Péter, Dr. Nagy P. Sándor, Dr. Mikó Balázs: A CNC-programozás alapjai; Műszaki Kiadó, Budapest 2013. ISBN 978-963-16-6539-0 • Dr. Kalászi István szerk.: A gépgyártás technológiája III. Tömeggyártás Tankönyvkiadó Budapest 1967. • <a href="http://www.nct.hu">www.nct.hu</a>				

Dr. Mikó Balázs  
tárgyfelelős