

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Gépészeti és Technológiai Intézet	
Tantárgy neve és kódja: Gyártástechnológia II. BGXGT93BLE/BGXGT23BLE/BAGGT25NLD/C Kreditérték: 5 levelező tagozat 2022/2023 tanév 1. félév			
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: LMH II		Időpont: 1. 2022.09.10. 08:50-12:55 – 105. terem 2. 2022.11.05. 08:50-12:55 – 105. terem 3. 2022.11.26. 08:50-13:45 – 105. terem	
Tantárgyfelelős oktató:	Dr.habil Mikó Balázs (e. docens)	Oktatók:	Dr.habil Mikó Balázs (e. docens)
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		Gyártástechnológia I. KEXGTBTBLE	
Heti óraszámok:	Előadás: 8	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 8 Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,f):	É (évközi jegy)		
A tananyag			
<i>Oktatási cél: A tárgy célja megismertetni a hallgatókat a forgácsolástechnológia alapjaival. Elsajátítják a gyártástechnológia alapfogalmait, a munkadarab helyzet meghatározásának szabályait, a bázisok fogalmát és a forgácsoló megmunkálások során alkalmazott készülékeket, valamint a megmunkálási ráhagyások számításának módszereit. Megismerkednek a forgácsolás elméleti alapjaival, a különböző forgácsolószerszámok alaptípusaival, geometria kialakításával és a szerszámanyagok jellemzőivel. Áttekintik a forgácsoló megmunkálások alapváltozatait (esztergálás, marás, gyalulás, üregelés, fúrás, köszörülés), azok technológiai sajátosságait. A félév harmadik harmadában a hallgatók megismerkednek a szerszámgépek felépítésével, a különböző szerszámgépek jellemzőivel, valamint a CNC vezérlésű szerszámgépek sajátosságaival.</i>			
Ütemezés:			
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör		
	Előadás	Gyakorlat	
1. 5 óra	Bevezetés, gyártási eljárások csoportosítása, gyártóeszközök Alkatrészek, termékek elemzése, csoportosítás; Gyártási igények, gyártási hibák, tűrésezés Előgyártmány típusok Forgácsolás alapjai (forgács leválasztás, erő, teljesítmény, hőmérséklet, kopás) Házi feladat megbeszélés		
2. 5 óra	Esztergálás, Fúrás, Marás, Gyalulás, Vésés, Üregelés, Köszörülés Szerszámmismeret gyakorlat (szerszám anyag, élgeometria) CNC szerszámgépek felépítése, gyártórendszerek, CNC programozás		
3. 6 óra	Műanyag alkatrészek gyártása, Fröccsöntéshelyes alkatrész kialakítás; Fröccsöntő szerszámok felépítése; Kompozit alkatrészek gyártása, Additív technológiák Egyéb forgácsoló eljárások (szikraforgácsolás, vízszugaras vágás, lézer vágás...) Méréstechnika; Méréstechnika labor (tolómérő, mikrométer...)		
4.	ZH – Elektronikus ZH a Moodle rendszeren keresztül	HF beadás – elektronikusan, a Moodle rendszeren keresztül	
Félévközi követelmények			
<ul style="list-style-type: none">• 1 Zh elégséges szintű teljesítése (max. 50 pont, min. 30 pont),• 4 db gyakorló teszt a félév folyamán (max. 12 pont)• egy termék technológiai elemzése és bemutatása (max 15 pont)			
Osztályozás: 0-60% – elégtelen (1) 60-70 % – elégséges (2) 70-80 % – közepes (3) 80-90 % – jó (4) 90-100 % – jeles (5)			
Az elégtelen évközi jegy „Évközi jegy pótló vizsgán” pótolható.			

Irodalom	
Kötelező:	1. Ambrusné Dr. Alady Márta; Dr. Árva János; Dr. Nagy P. Sándor; Dr. Mikó Balázs: Forgácsoló eljárások. Műszaki Könyvkiadó MK-5013. 2023.
Ajánlott:	2. Dr. Mikó Balázs – Dr. Sipos Sándor – Hervay Péter – Dr. Zentay Péter: Forgácsolás technológia alapjai; ÓE BGK 3050, Budapest 2014. 3. Kulcsár Tamás: Gépipari technológiai ismeretek; Pannon Egyetem 2012.

.....
Dr Mikó Balázs
tárgyfelelős