

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész- és Biztonságtechnikai Mér- nöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Gépészeti és Technológiai Intézet Gyártástechnológiai Intézeti Tanszék		
Tantárgy neve és kódja: Gépműhely gyakorlat I. BAGGG12NNC		Kreditérték:0		
...nappali.....tagozat .....2022/2023..... tanév .....2..... félév(trimeszter)				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NG,NM				
Tantárgyfelelős oktató:	Magyarkúti József	Oktatók:	1 – Biró Szabolcs 2 – Nikitscher Tamás 3 – Burai István 4 – Mészáros Béla 5 - Major Szabolcs	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		Anyag és Gyártásismeret I BAGAG11NNC		
Heti óraszámok:	Előadás: 0	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 2	Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,f):	aláírás			
A tananyag				
Oktatási cél: A tárgy keretében a forgácsolás alapjelenségei, az esztergagép felépítése, működése, forgácsolási technikák kerülnek oktatásra. A tárgy elsődleges célja megismertetni a hallgatókat a mű- helyrendszerű szemlélettel. Az első három héten összefoglaljuk a Forgácsolásméleti alapokat, mely- nek része az Általános baleset és munkavédelem oktatás, különös tekintettel a forgácsoló műhelyekkel kapcsolatosan. Esztergagép felépítésének, részeinek megértése, esztergaszerszámok ismerete, forgá- csoló mozgások, forgácsolási paraméterek értelmezése után a legfontosabb cél az esztergálási művele- tek megismerése és készség szintű elsajátítása a félév utolsó heteiben.				
Ütemezés:				
Oktatási hét	Témakör			
	Előadás		Gyakorlat	
1	Orientáció (a tárggyal kapcsolatos tudnivalók) Balesetvédelmi oktatás.			
2	A forgácsleválasztás alapjelenségei. Manuális forgácsoló technikák bemutatása.			
3	Gépészeti mérőeszközök használata, mérési gyakorlat.			
4	Az esztergálás sajátosságai.			
5	Az esztergagép felépítése, működése, részei.			
6	Munkadarabok befogása, ütköztetése.			
7	Munkadarabok előkészítése (darabolás fémipari szalagfűrészsel), egyszerű esztergálási műveletek.			
8	Esztergálás gyakorlat I. – érintő fogásvétel, szánmozgások			
9	Esztergálás gyakorlat II. – fogásvétel értelmezése Nóniusz beosztás szerint			
10	Esztergálás gyakorlat III. – szerszámbefogás, csúcsmagasság állítás			
11	Esztergálás gyakorlat IV. – palástesztergálás, oldalazás, fúrás			
12	Esztergálás gyakorlat V. – furatmegmunkálás			
13	Esztergálás gyakorlat VI. – alakos felületek, különleges megmunkálások			
14	Esztergálás gyakorlat VII. – menetesztergálás			
A pótlás módja: a gyakorlati oktató másik kurzusaiban lehetséges				
Követelmény teljesítése:				
Aláírás: Gyakorlatokon való részvétel				
Irodalom: Ambrusné dr. Alady Márta, Galla Jánosné, dr. Sipos Sándor: A Gépgyártástechnológia alapjai I. c. főiskolai jegyzet				
Egyéb segédletek: Ambrusné dr. Alady Márta; dr. Árva János; dr. Nagy P. Sándor; dr. Mikó Balázs: Forgácsoló eljárások. Műszaki Könyvkiadó 2022.				