

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar			Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Anyag- és Gyártás tudományi Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Forgácsolás technológia számítógépes tervezése I. BGXFS95BNE /BGXFS15BNE / BAGFS15NND/C/B nappali tagozat 2022/2023. tanév I. félév					
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NGC III			Időpont: Ea: Szerda 8:00–9:40 115. Gy1: K 8:00 –9:40 132. Gy2: K 09:50 –11:30 132. Gy3: K 13:30-15:10 132.		
Tantárgyfelelős oktató:		Dr. Mikó Balázs egyetemi docens		Oktatók: Dr. Mikó Balázs (ea) Burai István (gy)	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		BGXFT14BNE / BAGFT14NND/C/B Forgácsolástechnológia és szerszámai			
Heti óraszámok:		Előadás: 2		Tantermi gyak.: 0	
Számonkérés módja (s,v,f):		Előadás: 2		Laborgyakorlat: 1	
		Tantermi gyak.: 0		Konzultáció:	
A tananyag					
Oktatási cél: A Forgácsolás technológia alapjai és a Forgácsoló technológiák és szerszámai című tárgyakra építve megismertetni a technológiai tervezés feladatait, módszereit, a technológiai tervezés hagyományos és automatizált folyamatát, valamint erre épülve a technológiai eljárásokat, a speciális alkatrészek gyártását. A félév során megismerkednek a hallgatók a menetek gyártási eljárásaival, a tengely és agykötések elemeinek előállítási változataival, a ház jellegű alkatrészek gyártási folyamataival, valamint a különböző fogazott alkatrészek gyártástechnológiájával..					
Ütemezés					
Oktatási hét		Témakör			
		Előadás		Gyakorlat	
1		Követelmények ismertetése Gyártási eljárások tulajdonságai. <div>Teszt 0/1</div>			
2		A technológiai tervezés feladatai, elvei, módszerei		NC programozás Gépműhely FMS	
3		Műveleti sorrendtervezés, döntési fa, előzési mátrix kisZH1		NC programozás Gépműhely FMS	
4		Művelet- és műveletelem tervezés A gyártástervezés modelljei, Típus- és csoporttechnológia		NC programozás Gépműhely FMS	
5		Gyártási költsége és költségbecslés		NC programozás Gépműhely FMS	
6		Felület azonos menetmegmunkálások Felület idegen menetmegmunkálások. kisZH2		NC programozás - konzultáció	
7		Tengely- és agykötések elemeinek gyártása.		NC programozás - konzultáció	
8		Ipari előadás kisZH3		NC programozás - konzultáció	
9		Ház jellegű alkatrészek megmunkálása			
10		Hengeres fogaskerekek bázisai, profilozó eljárások. kisZH4			
11		Hengeres fogaskerekek lefejtő eljárásai. Hengeres fogaskerekek befejező megmunkálásai.			
12		Oktatási szünet kisZH5		Feladatbeadás	
13		Ipari előadás			
14		ZH / PótZH <div>Teszt 0/2</div>			

Félévközi követelmények (*feladat, zh. dolgozat, esszé, prezentáció, stb*)

A félévközi jegy a következő elemekből áll össze:

- 2 Házi feladat (2 x 15 pont)
A házi feladat egy tengelyszimmetrikus és egy nem tengelyszimmetrikus alkatrész technológizálása és NC programjának elkészítése.
- A félév során 5 kis ZH-val 10 pont szerezhető
- Év végi ZH (60 pont, min 60%)
- 0-59% elégtelen (1) 60-69% elégséges (2) 70-79% közepes (3) 80-89% jó (4) 90-100% jeles (5)

A pótlás módja:

A házi feladatok és a teszt évközi jegy pótló vizsgán pótolhatók.

Irodalom:

- Moodle rendszerbe feltöltött segédletek
- Dr. Mikó Balázs: Forgácsolás technológia számítógépes tervezése; ÓE-BGK-3066. (2015)
- Czéh Mihály, Hervay Péter, Dr. Nagy P. Sándor, Dr. Mikó Balázs: A CNC-programozás alapjai; Műszaki Kiadó, Budapest 2013. ISBN 978-963-16-6539-0
- www.nct.hu
- *Ajánlott:* Dr. Kalászi István szerk.: A gépgyártás technológiája III. Tömeggyártás Tankönyvkiadó Budapest 1967.

.....
Dr Mikó Balázs
tárgyfelelős