

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Anyag- és Gyártástudományi Intézet	
Tantárgy neve és kódja: Forgácsolás technológia számítógépes tervezése I. BGXFS95BLE / BGXFS15BLE/ BAGFS15NLD/C/B Kreditérték: 4 <i>levelező tagozat 2022/2023. tanév 1 félév</i>			
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: LGC III		Időpont: 1: 2021.09.18 13:00-14:35 115. 2: 2021.10.09 12:10-15:25 115. 3: 2021.11.06 13:00-15:25 115. 4: 2021.11.27 13:00-15:25 115.	
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Mikó Balázs egyetemi docens	Oktatók:	Dr. Mikó Balázs Burai István (2. konzultáció)
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		BGXFT94BLE / BGXFT14BLE / BAGFT14NLD/C/B Forgácsolás technológia és szerszámai	
Heti óraszámok:	Előadás: 8	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 4 Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,é):	É (évközi jegy)		
A tananyag			
Oktatási cél: A Forgácsolás technológia alapjai és a Forgácsoló technológiák és szerszámai című tárgyra építve megismertetni a technológiai tervezés feladatait, módszereit, a technológiai tervezés hagyományos és automatizált folyamatát, valamint erre épülve a technológiai eljárásokat, a speciális alkatrészek gyártását. A félév során megismerkednek a hallgatók a menetek gyártási eljárásaival, a tengely és agykötések elemeinek előállítási változataival, a ház jellegű alkatrészek gyártási folyamataival, valamint a különböző fogazott alkatrészek gyártástechnológiájával.			
Tematika: lásd ütemezés			
Ütemezés:			
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör		
	Előadás	Gyakorlat	
1. 2 óra 2021.09.18 13:00-14:35	Tárgyismertető. Alapfogalmak, a technológiai tervezés elvei és folyamata;		
2. 4 óra 2021.10.09 12:10-15:25	NC alapok.	NC programozási feladat esztergára és marógépre - Feladatkiadás	
3. 3 óra 2021.11.06 13:00-15:25	A technológiai tervezés módszerei Menetek gyártása; Tengely és agykötések gyártása		
4. 3 óra 2021.11.27 13:00-15:25	Ház jellegű alkatrészek gyártástervezése Hengeres fogaskerekek gyártása		
Moodle	Házi feladat beadása		
Félévközi követelmények			
A félévközi jegy a következő elemekből áll össze: - 1 Házi feladat (15 pont – minimum 7 pont) A házi feladat egy nem tengelyszimmetrikus alkatrész technológizálása és NC programjának elkészítése. - A félév során 5 kis ZH-val 10 pont szerezhető (nincs minimum pontszám) - Év végi ZH (50 pont, min 60%) - 0-59% elégtelen (1) 60-69% elégséges (2) 70-79% közepes (3) 80-89% jó (4) 90-100% jeles (5)			
A pótlás módja: Aláírás pótló vizsga a vizsgaidőszak első 10 napjában			

Irodalom:

- Moodle rendszerbe feltöltött segédletek
- Dr. Mikó Balázs: Forgácsolás technológia számítógépes tervezése; ÓE-BGK-3066. (2015)
- Czéh Mihály, Hervay Péter, Dr. Nagy P. Sándor, Dr. Mikó Balázs: A CNC-programozás alapjai; Műszaki Kiadó, Budapest 2013. ISBN 978-963-16-6539-0
- Dr. Kalászi István szerk.: A gépgyártás technológiája III. Tömeggyártás Tankönyvkiadó Budapest 1967.
- www.nct.hu

Dr. Mikó Balázs
tárgyfelelős