

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész- és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Anyag- és Gyártástudományi Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Gépműhelygyakorlat II. BGGGG23BNE, BGGGM23BNE				Kreditérték: 0
...nappali.....tagozat2022/2023..... tanév1..... félév(trimeszter)				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NG, NM				
Tantárgyfelelős oktató:	Nikitscher Tamás Intézeti mérnök		Oktatók:	1 – Nikitscher Tamás 2 – Mészáros Béla 3 – Biró Szabolcs 5 – Burai István
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		-		
Heti óraszámok:	Előadás: 0	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 2	Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,f):	aláírás			
A tananyag				
Oktatási cél: A tárgy keretében a hagyományos forgácsoló szerszámgépek közül a maró-, köszörű-, fúró-, gyalu-, és vésőgépek kerülnek oktatásra. A hallgatók a balesetvédelmi oktatás után megismerkednek a szerszámgépek felépítésével, működésével, szerszámaival és technológiáival, majd egyszerű alkatrészek elkészítésével tapasztalatot szereznek a használatukban.				
Ütemezés:				
Oktatási hét	Témakör			
	Előadás		Gyakorlat	
1	Balesetvédelmi oktatás			
2	Marógépek felépítése, működése, tartozékai			
3	Marószerszámok fajtái, marási technológiák ismertetése			
4	Köszörűgépek fajtái, köszörűszerszámok felépítése, jelölésrendszere			
5	Sík és- palástköszörülés technológiájának bemutatása			
6	Fúrógépek felépítése, működése, sugárfúrógép ismertetése			
7	Fúrás technológiájának bemutatása asztali és sugárfúrógépen (Rektori szünet)			
8	Gyalugépek felépítése, harántgyalu működése			
9	Vésőgépek felépítése, szerszámai és működése			
10	Fogácsolási gyakorlat I.			
11	Fogácsolási gyakorlat II.			
12	Fogácsolási gyakorlat III.			
13	Fogácsolási gyakorlat VI.			
14	Fogácsolási gyakorlat V.			
Félévközi követelmények: Gyakorlati foglalkozáson való részvétel, amely a gyakorlati órák legalább 70%-a. Online rendszer esetén az Óbudai Egyetem moodle rendszerébe feltöltött videó oktató anyag megtekintése és a hozzá tartozó teszt feladatsor eredményes (min 40%) teljesítése a szorgalmi időszak utolsó péntek 12:00-ig.				
Pótlás módja: Amennyiben a hallgató képes ismét a gyakorlatok látogatására, úgy az oktatóval egyeztetett időpontban a szorgalmi időszak alatt pótolhatja a szükséges foglalkozásokat (maximum két alkalom).				
A félév érvényessége (aláírás) A tárgy aláírással zárul. Érvényes a féléve annak, aki a Gyakorlati foglalkozásokon aktívan részt vesz, magabiztosan eligazodik a tantárgy keretein belül oktatott megmunkáló gépek között, önállóan és biztonságosan használja a rábízott eszközöket. Online rendszerben a feltöltött videó anyagot megnézi és a hozzá tartozó teszt feladatokat (minden videóhoz) eredményesen megoldja (min 40%)..				
Irodalom: Ambrusné dr. Alady Márta, Galla Jánosné, dr. Sipos Sándor: A Gépgyártástechnológia alapjai I. c. főiskolai jegyzet				
Egyéb segédletek: www.bgk.uni-obuda.hu/ggyt https://www.youtube.com/channel/UCdc_RbcToFADCdRtp9jjBNQ				