

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész- és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar			Az oktatást végző kar/szervezeti egység: Anyag-és Gyártástudományi Intézet, Gyártástechnológiai Intézeti Tanszék		
Tantárgy neve és kódja: Gyártástechnológia alapjai BGEGA1MBLE				Kreditérték:4	
...levelező....tagozat ...2022/2023 tanév ...I..... félév					
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: LMM II. (BSc)			Időpont:	1. – 2. – 3. – 4. – 5. –	
Tantárgyfelelős oktató:	Magyarkuti József mérnökstanár		Oktatók:	1) Magyarkuti József	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		nincs			
Heti óraszámok:	Előadás: 15	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat:	Konzultáció:	
Számonkérés módja (v,é):		é (évközi jegy)			
A tananyag					
Oktatási cél: A tárgy keretében a forgácsolás gépei, technológiája, a mérés-technikai és minőségbiztosítás alapjai kerülnek oktatásra e-learning-es formában.					
Ütemezés:					
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör				
	Előadás		Gyakorlat		
1. 3 óra	Metrológiai és minőségbiztosítási alapfogalmak				
2. 3 óra	Forgácsolás elméleti energetikai alapok, szerszámkopás, éltartam. Forgácsolás alapváltozatainak sajátosságai				
3. 3 óra	Szerszámgépek osztályozása. Hagyományos szerszámgépek felépítése.				
4. 3 óra	Modern szerszámgépek, CNC gépek kialakítása, gyártócellák.				
5. 3 óra	ZH				
Követelmények teljesítése: Az előadások módja e-learning.					
Évközi jegy: Elektronikus ZH a tárgyfelelős által kiírt időpontban.					
A pótlás módja: pótlás, javítás kiírt külön alkalommal.					
A ZH dolgozat értékhátarai 0-49 % – elégtelen (1), 50-62 % – elégséges (2), 63-75 % – közepes (3), 76-88 % – jó (4), 89-100 % – jeles (5)					
Irodalom:					
1. Ambrusné dr. Alady Márta, Galla Jánosné, dr. Sipos Sándor: A Gépgyártástechnológia alapjai I. jegyzet					
2. A moodle rendszeren keresztül elérhetőek az előadások anyagai és az elektronikus tankönyvek.					