

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Anyag- és Gyártástudományi Intézet Gyártástechnológiai Intézeti Tanszék	
Tantárgy neve és kódja: Ipari minőségbiztosítás (BGXIM14MNE) .....nappali.....tagozat.....2021/2022.....tanév.....2.....félév(trimeszter)			Kreditérték: 3
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: gépészmérnök MSc			
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Farkas Gabriella	Oktatók:	Dr. Farkas Gabriella, Tóth Georgina Nóra, Horváth András
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)	-		
Heti óraszámok:	Előadás: 1	Tantermi gyak.:1	Laborgyakorlat:- Konzultáció:-
Számonkérés módja (s.v.f):	vizsga (v)		
A tananyag			
Oktatási cél: A fő cél a minőségbiztosítás szabványainak megismertetése a hegesztési folyamatok során. Továbbá a minőségsszabályozás követelményeinek való megfelelés, a mérések visszavezethetőségének a fontossága, a hegesztési folyamat paramétereinek folyamatos nyomonkövetése.			
Tematika: lásd Ütemezés			
Ütemezés:			
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör		
	Előadás	Gyakorlat	
1.	A félévi program és a követelmények ismertetése. MSZ EN ISO 3834:2006 szabványsorozat alkalmazása	A félévi program és a követelmények ismertetése. MSZ EN ISO 3834:2006 szabványsorozat alkalmazása	
2.	MSZ EN ISO 10042:2005 Hegesztés. Alumínium és ötvözetek ivhegesztéssel készített kötése. Az eltérések minőségi szintjei című szabvány bemutatása	MSZ EN ISO 10042:2005 Hegesztés. Alumínium és ötvözetek ivhegesztéssel készített kötése. Az eltérések minőségi szintjei című szabvány alkalmazása	
3.	ISO-10042-2006 bemutatása	ISO-10042-2006 alkalmazása	
4.	Az MSZ EN 13507:2010 bemutatása	Az MSZ EN 13507:2010 alkalmazása	
5.	Fémek hegesztési utasítása és hegesztéstechnológiájának minősítése. MSZ EN ISO 15614-2:2005 bemutatása	Fémek hegesztési utasítása és hegesztéstechnológiájának minősítése. MSZ EN ISO 15614-2:2005 alkalmazása	
6.	-	-	
7.	Hegesztett acélcsövek nyomástartó edényekhez. Műszaki szállítási feltételek MSZ EN 10217-1 bemutatása	Hegesztett acélcsövek nyomástartó edényekhez. Műszaki szállítási feltételek MSZ EN 10217-1 alkalmazása	
8.	Műanyaghegesztők. A hegesztők minősítővizsgálata. Hegesztett, hőre lágyuló műanyag szerkezetek. Az EN 13067:2013 szabvány alkalmazásának bemutatása	Műanyaghegesztők. A hegesztők minősítővizsgálata. Hegesztett, hőre lágyuló műanyag szerkezetek. Az EN 13067:2013 szabvány alkalmazásának alkalmazása	
9.	Termikus szórás. Fémek részek és elemeik felületeinek előkészítése a termikus szóráshoz MSZ EN 13507 bemutatása	Termikus szórás. Fémek részek és elemeik felületeinek előkészítése a termikus szóráshoz MSZ EN 13507 alkalmazása	
10.	Beszámolók	Beszámolók	
11.	-	-	
12.	Moodle vizsga	Moodle vizsga	
13.	Pótlások.	Pótlások.	
14.	Pótlások.	Pótlások.	
Évközi követelmények (feladat, zárthelyi, jegyzőkönyv, stb.)			
Oktatási hét	1 db. feladat: (10. hét) Beszámoló bemutatása prezentáció formájában. Vizsga a Moodle-on. (12. hét)		
A pótlás módja: Pót zárthelyi dolgozat online rendszerben a Moodle-on (14. hét). Jegyzőkönyvek pótlása, javított feladatok feltöltése a Moodle-on (oktató által megadott határidőig)			
Az aláírás megszerzésének módszere: az előadás és a gyakorlatok látogatása a TVSZ szerint; eredményes, „Feladat elfogadva” minősítéssel teljesített házi feladat bemutatása a szorgalmi időszakban. Pótlás: feladat pótbetadása az aláíráspótló vizsgára. Megajánlott vizsgajegy megszerzésének módja: szóbeli beszámoló prezentáció formájában.			
Irodalom: Kötelező: Drégelyi-Kiss Ágota: Minőségbiztosítás, BGK - 3047. Bp. 2013 (Moodle) Dr. Gremperger Géza, Harazin Tibor: Hegesztés minőségirányítása, Digitális tankönyvtár, 2013 <a href="http://www.tankonyvtar.hu/hu/tartalom/tamop412A/20100013_hegesztes_minosegiranyitasa/adatok.html">http://www.tankonyvtar.hu/hu/tartalom/tamop412A/20100013_hegesztes_minosegiranyitasa/adatok.html</a> A Moodle rendszerben feltöltött valamennyi tananyag. Gáti J.: Hegesztési zsebkönyv (Kovács: A fémek kötéseinek vizsgálata p. 557-608, Gremperger: Minőségirányítás p. 669-740.) Cokom Mérnökiroda Kft. Miskolc 2003. Dr. Koczor Z.: Minőségirányítási rendszerek fejlesztése, TÜV. Bp. 2001. Ajánlott: N. T. Burgess: Quality assurance of welded construction, Francis and Taylor, USA. 2005			