

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar			Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Anyag- és Gyártás tudományi Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Forgácsolás technológia számítógépes tervezése I. BGXFS95BNE /BGXFS15BNE / BAGFS15NND/C/B Kreditérték: 4 nappali tagozat 2021/2022. tanév I. félév(trimeszter)					
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NGC III			Időpont: Ea: Szerda 8:00–9:40 115. Gy1: K 8:00 –9:40 132. Gy2: Sz 11:40 –13:20 132. Gy3: Sz 13:30-15:10 132.		
Tantárgyfelelős oktató:		Dr. Mikó Balázs egyetemi docens		Oktatók:	Dr. Mikó Balázs (ea) Burai István (gy)
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		BGXFT14BNE / BAGFT14NND/C/B Forgácsolástechnológia és szerszámai			
Heti óraszámok:		Előadás: 2	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 1	Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,f):		Évközi jegy			
A tananyag					
Oktatási cél: A Gépgyártástechnológia alapjai és a Forgácsoló technológiák és szerszámai című tárgyakra építve megismertetni a technológiai eljárásokat, a speciális alkatrészek gyártását, továbbá a szerelési módszereket, meg- alapozva a tantárgy második féléves anyagát. A félév során megismerkednek a hallgatók a menetek gyártási eljá- rásaival, a tengely és agykötések elemeinek előállítási változataival. Jelentős részt képvisel a különböző fogazott alkatrészek (hengeres fogaskerék, kúp fogaskerék, csigahajtás) gyártástechnológiája. A félév utolsó harmadában a szerelés tervezés lépéseivel ismerkednek meg a hallgatók.					
Ütemezés					
Oktatási hét		Témakör			
		Előadás	Gyakorlat		
1		Követelmények ismertetése Gyártási eljárások tulajdonságai. <i>Teszt 0/1</i>			
2		A technológiai tervezés folyamata	NC programozás Gépműhely FMS		
3		Felület azonos menetmegmunkálások Felület idegen menetmegmunkálások. <i>kisZH1</i>	NC programozás Gépműhely FMS		
4		Tengely- és agykötések elemeinek gyártása.	NC programozás Gépműhely FMS		
5		Ház jellegű alkatrészek megmunkálása <i>kisZH2</i>	NC programozás Gépműhely FMS		
6		Hengeres fogaskerek bázisai, profilozó eljárások.	NC programozás - konzultáció		
7		Ipari előadás <i>kisZH3</i>	NC programozás - konzultáció		
8		Hengeres fogaskerek lefejtő eljárásai. Hengeres fogaskerek befejező megmunkálásai.	NC programozás - konzultáció		
9		A szerelés tervezés folyamata. A szerelészelyes konstrukció. <i>kisZH4</i>			
10		A szerelés gépesítése, automatizálása.			
11		A méretláncok vizsgálata. <i>kisZH5</i>			
12		A méretláncok vizsgálata.	HF beadása		
13		ZH			
14		PótZH <i>Teszt 0/2</i>			

Félévközi követelmények (*feladat, zh. dolgozat, esszé, prezentáció, stb*)

A félévközi jegy a következő elemekből áll össze:

- 2 Házi feladat (2 x 15 pont)
A házi feladat egy tengelyszimmetrikus és egy nem tengelyszimmetrikus alkatrész technológizálása és NC programjának elkészítése.
- A félév során 5 kis ZH-val 10 pont szerezhető
- Év végi ZH (60 pont, min 60%)
- 0-59% elégtelen (1) 60-69% elégséges (2) 70-79% közepes (3) 80-89% jó (4) 90-100% jeles (5)

A pótlás módja: a TVSZ szerint

Irodalom:

- Moodle rendszerbe feltöltött segédletek
- Czéh Mihály, Hervay Péter, Dr. Nagy P. Sándor, Dr. Mikó Balázs: A CNC-programozás alapjai; Műszaki Kiadó, Budapest 2013. ISBN 978-963-16-6539-0
- www.nct.hu
- *Ajánlott:* Dr. Kalászi István szerk.: A gépgyártás technológiája III. Tömeggyártás Tankönyvkiadó Budapest 1967.

.....
Dr Mikó Balázs
tárgyfelelős