

<b>Óbudai Egyetem</b> Bánki Donát Gépész- és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: Anyag-és Gyártástudományi Intézet, Gyártástechnológiai Intézeti Tanszék		
<b>Tantárgy neve és kódja: Gyártástechnológia alapjai BGEGA1MBLE,</b>		<b>Kreditérték:4</b>		
...levelező....tagozat ...2021/2022.... tanév ...I..... félév				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: LMM II. (BSc)		Időpont:	1. – 2. – 3. – 4. – 5. –	
Tantárgyfelelős oktató:	Magyarkuti József mérnökstanár	Oktatók:	1) Dr. Farkas Gabriella 2) Dr. Horváth Richárd 3) Magyarkuti József	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		nincs		
Heti óraszámok:	Előadás: 15	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat:	Konzultáció:
Számonkérés módja (v,é):		<b>é (évközi jegy)</b>		
<b>A tananyag</b>				
Oktatási cél: A tárgy keretében a forgácsolás gépei, technológiája, a mérés-technikai és minőség-biztosítás alapjai kerülnek oktatásra e-learning-es formában.				
Ütemezés:				
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör			
	<b>Előadás</b>	<b>Gyakorlat</b>		
1. 3 óra	Metrológiai és minőségbiztosítási alapfogalmak			
2. 3 óra	Forgácsolás elméleti energetikai alapok, szerszámkopás, éltartam. Forgácsolás alapváltozatainak sajátosságai			
3. 3 óra	Szerszámgépek osztályozása. Szerszámgépek felépítése.			
4. 3 óra	Modern szerszámgépek, termelő rendszerek			
5. 3 óra	ZH			
<b>Követelmények teljesítése: Az előadások módja e-learning. Nem kell megjelenni csak a számonkérésekre (online teszt), COVID helyzettől függően iskolai laborban vagy otthonról.</b>				
<b>Évközi jegy:</b> Elektronikus ZH az órarendben kiírt alkalommal.				
<b>A pótlás módja:</b> pótlás, javítás kiírt külön alkalommal.				
<b>A ZH dolgozat értékhátarai</b> 0-49 % – elégtelen (1), 50-62 %– elégséges (2), 63-75 % – közepes (3), 76-88 % – jó (4), 89-100 % – jeles (5)				
<b>Irodalom:</b>				
1. Ambrusné dr. Alady Márta, Galla Jánosné, dr. Sipos Sándor: A Gépgyártástechnológia alapjai I. jegyzet				
2. A moodle rendszeren keresztül elérhetőek az előadások anyagai és az elektronikus tankönyvek.				