

Óbudai Egyetem, Bánki Donát Gépész és Biztonság- technikai Mérnöki Kar				Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Anyagtudományi és Gyártástechnológiai Intézet	
Tantárgy neve és kódja: Korszerű alkatrészgyártás és szerelés II. BAGKA26NND Nappali tagozat, 2020/2021 tanév, 2 félév (trimeszter)					
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NGSz III				Időpont: ea.: gy.:	
Tantárgyfelelős oktató:		Magyarkuti József mérnök tanár		Oktatók: Magyarkuti József Rácz Viktor	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		Korszerű alkatrészgyártás és szerelés I / BAGKA15NNC/D			
Heti óraszámok:		Előadás: 2		Tantermi gyak.: 1	
Számonkérés módja (s,v,f):		vizsga		Laborgyakorlat: 0	
				Konzultáció:	
A tananyag					
Oktatási cél: A Forgácsolástechnológia alapjai című tárgy és ezen tárgy előző félévének ismereteinek a felhasználásával speciális és korszerű technológiai továbbá szerelési módszerek, eljárások megismertetése.					
Tematika: lásd ütemezés					
Ütemezés:					
Oktatási hét (konzultáció)		Témakör			
		Előadás		Gyakorlat	
1		Követelmények ismertetése. Alapfogalmak, a technológiai tervezés feladatai		Gy1: NC programozás alapjai	
2		Gyárthatósági elemzés		Gy2: NC programozás alapjai	
3		CAM rendszerek		Gy1: NC programozás ismertetése (megmunkálóközpont) <i>Házi feladat kiadása</i>	
4		CAM rendszerek		Gy2: NC programozás ismertetése (megmunkálóközpont) <i>Házi feladat kiadása</i>	
5		Felület azonos menetmegmunkálások Felület idegen menetmegmunkálások		Gy1: Szerszámpálya tervezés	
6		Tengely- és agykötések elemeinek gyártása.		Gy2: Szerszámpálya tervezés	
7		Hengeres fogaskerek bázisai, profilozó eljárás, fogaskerékgyártás lefajtott eljárásai.		Gy1: CATIA v5 CAM modul – 136. terem	
8		Hengeres fogaskerek befejező megmunkálási.		Gy2: CATIA v5 CAM modul – 136. terem	
9		Kúpkerék bázisok, síkkerek egyenes és ferdefogú kerek gyártása		Gy1: CATIA v5 CAM modul – 136. terem	
10		Ívelt fogú kúpfogaskerek gyártása és csigahajtás elemeinek gyártása.		Gy2: CATIA v5 CAM modul – 136. terem	
11		Szikraforgácsoló eljárások		Gy1: CATIA v5 CAM modul – 136. terem	
12		Különleges megmunkálások (lézer, plazma, vízsugaras vágások)		Gy2: CATIA v5 CAM modul – 136. terem	
13		Gyors prototípus technológiák, 3D szkennelés		Gy1: CATIA v5 CAM modul – 136. terem	
14		ZH. és feladatbeadás		Gy2: CATIA v5 CAM modul – 136. terem	
Félévközi követelmények (feladat)					
A pótlás módja: a vizsgaidőszak első tíz napjában az aláírásért pót zh. és pótlólagos feladat beadás.					
A vizsgára bocsáthatóság feltétele (aláírás) a feladat beadása és az órákon való részvétel (tvsz szerint). HF (30 pont) – Technológiai tervezés NC marógépre, 14. heti ZH (70 pont) összesen 100 pont. 40 ponttól aláírás, 80 ponttól megajánlott jegy szerezhető.					
A vizsga módja: Szóbeli					
Irodalom: az előadásokon megadott, javasolt irodalom.					
Segédletek elérhetők a Moodle-ban Czéh Mihály, Hervay Péter, Dr. Nagy P. Sándor, Dr. Mikó Balázs: A CNC-programozás alapjai; Műszaki könyvkiadó, Budapest 2013. ( <a href="http://www.muszakikiado.hu/a_cnc_programozas_alapjai">http://www.muszakikiado.hu/a_cnc_programozas_alapjai</a> )					

szakcsoportvezető

intézetigazgató