

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Anyag- és Gyártástudományi Intézet	
Tantárgy neve és kódja: Forgácsolás technológia számítógépes tervezése I. BGXFS15BLE/ BAGFS15NLD/C/B Kreditérték: 3 levelező tagozat 2020/2021. tanév 1 félév(trimeszter)			
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: LGC III		Időpont: 1: Szept. 19. 13:00-15:25 - 252. 2: Okt. 17. 13:00-16:15 - 252. 3: Nov. 14. 12:10-15:25 - 252. 4: Dec. 05. 12:10-14:35 - 252.	
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Mikó Balázs egyetemi docens	Oktatók:	Dr. Mikó Balázs Burai István (2. konzultáció)
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		BGXFT14BLE / BAGFT14NLD/C/B Forgácsolás technológia és szerszámai	
Heti óraszámok:	Előadás: 10	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 4 Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,é):	É (évközi jegy)		
A tananyag			
Oktatási cél: A Gépgyártástechnológia alapjai és a Forgácsoló technológiák és szerszámai című tárgyakra építve megismertetni a technológiai eljárásokat, a speciális alkatrészek gyártását, továbbá a szerelési módszereket, meg-alapozva a tantárgy második féléves anyagát. A félév során megismerkednek a hallgatók a menetek gyártási eljárásaival, a tengely és agykötések elemeinek előállításai változataival. Jelentős részt képvisel a különböző fogazott alkatrészek (hengeres fogaskerék, kúp fogaskerék, csigahajtás) gyártástechnológiája. A félév utolsó harmadában a szerelés tervezés lépéseivel ismerkednek meg a hallgatók.			
Tematika: lásd ütemezés			
Ütemezés:			
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör		
	Előadás	Gyakorlat	
1. 3 óra Szept. 19. 13:00-15:25	Tárgyismertető. Alapfogalmak, a technológiai tervezés folyamata; Menetek gyártása; Tengely és agykötések gyártása		
2. 4 óra Okt. 17. 13:00-16:15	NC alapok.	NC programozási feladat esztergára és marógépre - Feladatkiadás	
3. 4 óra Nov. 14. 12:10-15:25	Ház jellegű alkatrészek gyártástervezése Hengeres fogaskerek gyártása		
4. 3 óra Dec. 05. 12:10-14:35	Szerelés tervezése, méretlánc elemzés		Házi feladat beadása
Félévközi követelmények			
A félévközi jegy a következő elemekből áll össze: - 1 Házi feladat (15 pont) A házi feladat egy nem tengelyszimmetrikus alkatrész technológizálása és NC programjának elkészítése. - A félév során 5 kis ZH-val 10 pont szerezhető - Év végi ZH (60 pont, min 60%) - 0-59% elégtelen (1) 60-69% elégséges (2) 70-79% közepes (3) 80-89% jó (4) 90-100% jeles (5)			
A pótlás módja: a TVSZ szerint			

Irodalom:

- Moodle rendszerbe feltöltött segédletek
- Czéh Mihály, Hervay Péter, Dr. Nagy P. Sándor, Dr. Mikó Balázs: A CNC-programozás alapjai; Műszaki Kiadó, Budapest 2013. ISBN 978-963-16-6539-0
- Dr. Kalászi István szerk.: A gépgyártás technológiája III. Tömeggyártás Tankönyvkiadó Budapest 1967.
- www.nct.hu

Dr. Mikó Balázs
tárgyfelelős