

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész- és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: Anyag-és Gyártástudományi Intézet, Gyártástechnológiai Intézeti Tanszék		
Tantárgy neve és kódja: Gyártástechnológia alapjai ...nappali.....tagozat ...2020/21..... tanév ...1..... félév		BGEGA1MBNE		Kreditérték:4
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NMM I. (BSc)		Időpont:	Ea: E learning gy1: K. 8:00-09:40	

11		Forgácsolóképesség, forgácsolhatóság Technológiai változatok: esztergálás, , gyalulás, vésés. (HR)	Technológiai változatok, számítások: eszter- gálás, fúrás, marás (HR)
12		Technológiai változatok: üregelés, fúrás, marás, köszörülés, fogazás. A forgácsolás gazdaságossága, termelékenység, költség- hatékonyság. (HR)	Technológiai változatok, számítások: eszter- gálás, fúrás, marás (Konzultáció) (HR)
13		z.h.	
14		p.z.h.	

Követelmények teljesítése: Az előadások módja e-learning, de a gyakorlatokon meg kell je-
lenni.

Évközi jegy: Elektronikus alapú ZH a 13. héten, mindhárom témából, részvétel a gyakorlato-
kon.

Letiltás: 3 gyakorlati hiányzás után.

A Pótlás módja: A 14. héten pót ZH

A ZH dolgozat értékhatai 0-49 % – elégtelen (1), 50-62 % – elégséges (2), 63-75 % – kö-
zepes (3), 76-88 % – jó (4), 89-100 % – jeles (5)

Irodalom:

1. A gyakorlatok anyagából saját kézzel írott jegyzet.
2. A moodle rendszerem keresztül elérhetőek az előadások anyagai és az elektronikus
tankönyvek.
3. Ambrusné dr. Alady Márta, Galla Jánosné, dr. Sipos Sándor: A Gépgyártástechnológia
alapjai I. jegyzet