

<b>Óbudai Egyetem</b>		Az oktatást végző kar/szervezeti egység:		
Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		BGK Anyag- és Gyártástudományi Intézet		
<b>Tantárgy neve és kódja:</b>				
Műanyag fröccsöntő szerszámok tervezése				
BGWMT16BLE BAGMTV5NLD				
Kreditérték: 3				
Levelező tagozat, 2020/2021 tanév, 1 félév				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: LGC III		Időpont: 1 – 09.12. 10:30-12:05 134		
		2 – 10.03. 10:30-12:05 134		
		3 – 10.31. 10:30-12:05 134		
		4 – 11.21. 10:30-12:05 134		
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Mikó Balázs egyetemi docens		Oktatók: Dr. Mikó Balázs	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		-		
Heti óraszámok:	Előadás: 8	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 0	Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,é):	évközi jegy			
A tananyag				
Oktatási cél: A tárgy célja a műanyag fröccsöntő szerszámok tervezési folyamatának megismertetése, a konstrukciós részletek ismertetése. Tervezési feladaton keresztül foglalkozunk a szerszámüreg kialakításával, a szerszámházak felépítésével, a szerszámlapok vezetésével, a beömlő, kilökő és temperáló rendszerrel.				
Tematika: lásd ütemezés				
Ütemezés:				
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör Előadás			
1	Fröccsöntés folyamata, a szerszámtervezés lépései. Műszaki műanyagok. Záróerő számítás.			
2	Szerszámházak kialakítása, összevezető elemek. Szerszámanyagok.			
3	Beömlő rendszerek kialakítása, Kilökés tervezése.			
4	Szerszámok temperálása. Költségbecslés. Alámetszések kialakítása.			
Félévközi követelmények (feladat)				
A pótlás módja: a TVSZ szerint				
Évközi jegy:				
<ul style="list-style-type: none"><li>szerszámtervezési feladat eredménye max 25 pont</li><li>online teszt (Moodle) max 15 pont</li><li>40-35 – jeles; 35-30 – jó; 30-25 – közepes; 25-20 elégséges; 20- elégtelen</li></ul>				
Irodalom: saját jegyzet, az előadásokon megadott, javasolt irodalom.				
Segédletek letölthetők a Moodle rendszerből				
Ajánlott irodalom:				
Dunai A.; Macskási L.: Műanyagok fröccsöntése; Lexica Kft. Budapest 2003.				