

Óbudai Egyetem, Bánki Donát Gépész és Biztonság- technikai Mérnöki Kar			Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Anyag-és Gyártástudományi Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Korszerű alkatrészgyártás és szerelés II. BAGKA26NN/D Nappali tagozat, 2019/2020 tanév, 2 félév (trimeszter)			Kreditérték: 4		
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NGSz III			Időpont: ea.: K. 9:50 – 11:30, 110. Terem gy.: ps K 11:40 – 13:20 110/136. Terem		
Tantárgyfelelős oktató:	Magyarkuti József mérnök tanár		Oktatók: Magyarkuti József Rácz Viktor		
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		Korszerű alkatrészgyártás és szerelés I / BAGKA15NNC/D			
Heti óraszámok:	Előadás: 2	Tantermi gyak.: 1	Laborgyakorlat: 0	Konzultáció:	
Számonkérés módja (s,v,f):	vizsga				
A tananyag					
Oktatási cél: A Forgácsolástechnológia alapjai című tárgy és ezen tárgy előző félévének ismereteinek a felhasználásával speciális és korszerű technológiai továbbá szerelési módszerek, eljárások megismertetése.					
Tematika: lásd ütemezés					
Ütemezés:					
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör				
	Előadás	Gyakorlat			
1	Követelmények ismertetése. Alapfogalmak, a technológiai tervezés feladatai	Gy1: NC programozás alapjai			
2	Gyárthatósági elemzés	Gy2: NC programozás alapjai			
3	CAM rendszerek	Gy1: NC programozás ismertetése (megtanulóközpont) Házi feladat kiadása			
4	CAM rendszerek	Gy2: NC programozás ismertetése (megtanulóközpont) Házi feladat kiadása			
5	Felület azonos menetmegtanulások Felület idegen menetmegtanulások	Gy1: Szerszámpálya tervezés			
6	Tengely- és agykötések elemeinek gyártása.	Gy2: Szerszámpálya tervezés			
7	Hengeres fogaskerek bázisai, profilozó eljárás, fogaskerékgyártás lefejtő eljárásai.	Gy1: CATIA v5 CAM modul – 136. terem			
8	Hengeres fogaskerek befejező megtanulásokai.	Gy2: CATIA v5 CAM modul – 136. terem			
9	Kúpkerék bázisok, síkkerek egyenes és ferdefogú kerek gyártása	Gy1: CATIA v5 CAM modul – 136. terem			
10	Ívelt fogú kúpogaskerek gyártása és csigahajtás elemeinek gyártása.	Gy2: CATIA v5 CAM modul – 136. terem			
11	Szikraforgácsoló eljárások	Gy1: CATIA v5 CAM modul – 136. terem			
12	Különleges megtanulások (lézer, plazma, vízsugaras vágások)	Gy2: CATIA v5 CAM modul – 136. terem			
13	Gyors prototípus technológiák, 3D szkennelés	Gy1: CATIA v5 CAM modul – 136. terem			
14	ZH. és feladatbeadás	Gy2: CATIA v5 CAM modul – 136. terem			
Félévközi követelmények (feladat)					
A pótlás módja: a vizsgaidőszak első tíz napjában az aláírásért pót zh. és pótlólagos feladat beadás.					
A vizsgára bocsáthatóság feltétele (aláírás) a feladat beadása és az órákon való részvétel (tvss szerint). HF (30 pont) – Technológiai tervezés NC marógépre, 14. heti ZH (70 pont) összesen 100 pont. 40 ponttól aláírás, 80 ponttól megajánlott jegy szerezhető.					
A vizsga módja: Szóbeli					
Irodalom: az előadásokon megadott, javasolt irodalom.					
Segédletek elérhetők a Moodle-ban Czéh Mihály, Hervay Péter, Dr. Nagy P. Sándor, Dr. Mikó Balázs: A CNC-programozás alapjai; Műszaki könyvkiadó, Budapest 2013. (http://www.muszakikiado.hu/a_cnc_programozas_alapjai)					