

Óbudai Egyetem		Az oktatást végző kar/szervezeti egység:	
Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		BGK Anyag- és Gyártástudományi Intézet	
Tantárgy neve és kódja:			
Műanyag alakító szerszámok tervezése BAGMTV5NND		Kreditérték: 3	
Levelező tagozat, 2019/2020 tanév, 2 félév			
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NGC III		Időpont: H 8:00-9:40 134.	
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Mikó Balázs egyetemi docens	Oktatók: Dr. Mikó Balázs Oláh Ferenc (5-6)	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)			
Heti óraszámok:	Előadás: 8	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 0 Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,é):	évközi jegy		
A tananyag			
Oktatási cél: A tárgy célja a műanyag fröccsöntő szerszámok tervezési folyamatának megismertetése, a konstrukciós részletek ismertetése. Tervezési feladaton keresztül foglalkozunk a szerszámüreg kialakításával, a szerszámházak felépítésével, a szerszámlapok vezetésével, a beömlő, kilökő és temperáló rendszerrel.			
Tematika: lásd ütemezés			
Ütemezés:			
Oktatási hét	Témakör		
1	Fröccsöntés folyamata, a szerszámtervezés lépései Költségbecslés		
2	Műszaki műanyagok		
3	Osztás tervezés Záróerő számítás Szerszámházak kialakítása, összevezető elemek		
4	Szerszámház összeállítása Szerszámanyagok		
5	CAD labor		
6	CAD labor		
7	Beömlő rendszerek kialakítása		
8	Kilökés tervezése		
9	Szerszámok temperálása		
10	Oktatási szünet		
11	Konzultáció		
12	Alámetszések kialakítása		
13	Beszámoló		
14	Feladat beadása		
Félévközi követelmények (feladat)			
A pótlás módja: a TVSZ szerint			
Évközi jegy: szerszámtervezési feladat eredménye alapján			
Irodalom: saját jegyzet, az előadásokon megadott, javasolt irodalom.			
Segédletek letölthetők a Moodle rendszerből			
Ajánlott irodalom:			
Dunai A.; Macskási L.: Műanyagok fröccsöntése; Lexica Kft. Budapest 2003.			