

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész- és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: Anyag- és Gyártástudományi Intézet, Gyártástechnológiai Intézeti Tanszék		
Tantárgy neve és kódja: Automatizált gyártóberendezések		BAGAU13NLM Kreditérték: 3		
Nappali tagozat 2018/2019 tanév I. félév				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: Gépészmérnök MSc		Időpont: lásd Ütemezés		
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Czifra György, mestertanár	Oktatók:	Dr. Czifra György, Hervay Péter, Varró Csaba,	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)	nincs			
Heti óraszámok:	Előadás: 8	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 4	Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,f):	f – félévközi jegy			
A tananyag				
Oktatási cél: Megismertetni a hallgatókat a korszerű automatizált gyártás berendezéseivel. A hallgatók elméletben elsajátítják az FMS, CIM, RMS, gyártócellák fő feladatait, problémáinak megoldásait és a fellépő szűk keresztmetszetek kiküszöbölését. A tantárgy bevezetést ad az Ipar 4.0 koncepciójába.				
Tematika: lásd ütemezés				
Oktatási hét	Részletezett tematika			
0.	Automatizált gyártórendszerek, robotok integrálhatósága a korszerű gyártórendszerekben, robotgyakorlat – Varró Csaba			
3.	Gyártócella elmélet. Cella elemei, alapgép, felügyelet, munkadarab és szerszám ellátás – Hervay Péter			
7.	Gyártórendszerek, technológiai, anyag- és szerszámellátó, informatikai alrendszerek, gépfelügyelet, szerszámfelügyelet, diagnosztika. – Czifra György			
Félévközi követelmények (feladat, zh., stb.): A ZH eredményes – legalább 50%-os teljesítése.				
A pótlás módja: az utolsó oktatási héten pót ZH megírása				
A félév érvényessége: <ul style="list-style-type: none">• legalább 70%-os részvétel a foglalkozásokon• . Az elméleti ZH legalább 50%-os teljesítése Ha a hallgató teljesítménye 50% alatti, nem kap aláírást. Az aláírást a vizsgaidőszak első 10 napjáig – aláíráspótló vizsga jelleggel - még pótolni lehet. A sikertelen pótlás az aláírás végleges megtagadását vonja maga után.				
A vizsga módja: (írásbeli, szóbeli, teszt stb.) <ul style="list-style-type: none">• évközi jegy				
Értékelés (teljesítési határok és osztályzatok): 0 – 49,99%: elégtelen (1) 50 – 59,99%: elégséges (2) 60– 69,99%: közepes (3) 70 – 84,99%: jó (4) 85 – 100%: jeles (5)				
Irodalom:				
Kötelező irodalom: [1] Dr. Horváth Mátyás: Gépgyártástechnológia, Műegyetem Kiadó, 1997 [2] Lantos Béla: Robotok Irányítása, Akadémiai kiadó, Budapest, 1997 [3] Kulcsár Béla.: Robottechnika Typotex, 2012, Budapest [4] Hervay Péter: MAZATROL programnyelv (előadás vázlat) ÓE-BGK AGI-GGYT				
Ajánlott irodalom: [1] J.Somló. P. Cat: Advanced Robot Control. Akadémiai kiadó, Budapest, 1997. [2] Siciliano, Bruno, Khatib, Oussama (Eds.): Springer Handbook of Robotics, Springer, 2008 [3] Gareth J. Monkman, Dr. Stefan Hesse, Ralf Steinmann, Henrik Schunk: Robot Grippers, Wiley-VCH Verlag GmbH & Co. KGaA, 2007.				

Dátum: 2018. 10. 26.

2018. 10. 26.

Automatizált gyártóberendezések_BAGAU13NLM

