

Óbudai Egyetem BGK		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Anyagtudományi és Gyártástechnológiai Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Gyártóberendezések és rendszerek I. BAGGR15NLC/NLD/NLB Kreditérték:4nappali.....tagozat2018/19..... tanévI.....félév(trimeszter)				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják:				
Tantárgyfelelős oktató:		Oktatók:	Hervay Péter c. docens Varró Csaba mérnök tanár	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)	BAGFA13NLC/NLD			
Heti óraszámok:	Előadás: 10	Tantermi gyak.:8	Laborgyakorlat:	Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,f):	vizsga			
A tananyag				
Oktatási cél: Megismertetni a hallgatókat a szerszámgépek elméletével és gyakorlatával. A hallgatók a tárgy teljesítésekor alkalmasak lesznek az alapvető szerszámgépekkel való munkák tervezésére, megismerik a szerszámgépek működésének sajátosságait.				
Tematika: lásd ütemezés				
Ütemezés:				
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör			
	Előadás	Gyakorlat		
1	Félév ismertetése, Forgácsoló szerszámgépek összefoglalása Hátraesztgera, forgattyústengely esztgera, kerékpár esztgera (HP)			
2	Fogaskerekék felosztása. Fogaskerék gyártás elmélete. Fogaskerék gyártó gépek csoportosítása. Profilozó eljárással dolgozó gépek. Lefejtő eljárás. (HP)			
3	Nagyáttételű hajtások működése; Szerszámgépek hidraulikus és pneumatikus berendezései			
4	Speciális eszttergák .Egyorsós és többorsós esztterga automaták. Fúró-maró-művek. Síkköszörűk, körköszörűk, szerszámél köszörű, finomfelület megmunkálógépek			
5	ZH külön egyeztetett időpontban			
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
A tantárgy teljesítésének követelményei:				
A tantárgy vizsgával zárul, de az vizsgára bocsáthatósági feltétel, hogy az év közben a hallgató megszerezze a tantárgyból az aláírást.				
Az aláírás megszerzésének feltételei:				
A félév során 1 db zárthelyi dolgozat kerül megírásra, melyeket legalább elégségesre kell teljesíteni.				

A vizsga:

A tantárgy vizsgával zárul. A vizsgára bocsáthatósági feltételek az előző pontban találhatóak.

A vizsga írásbeli és szóbeli részből áll. A vizsga szóbeli részén nem vehet részt az, aki az írásbeli részt legalább elégségesre nem teljesítette. A vizsga anyaga magában foglalja az egész félév anyagát (beleértve A Forgácsoló technológiák alapjai tantárgy szerszámgépes részét is).

Mivel a tantárgy szerepel az államvizsgán ezért a félév végi vizsgán nem mehet át olyan hallgató akinek a tudása nem felel meg az államvizsgán elvárt követelményeknek (a tantárgy ennek a félévi részéből).

Megajánlott jegy:

1. Abban az esetben, ha a hallgató a vizsga írásbeli részét kitűnő minősítéssel teljesítette és az oktató saját értékelése is összhangban van ezzel a teljesítéssel akkor megajánlható a vizsgajegy.

Pótlások:

A zárthelyi dolgozatokat 1 alkalommal (melyek a félév során az előadásokon lesznek meghatározva) pót zárthelyi formájában lehet pótolni. A pót zárthelyi jegye ekvivalens a normál zárthely jegyével.

A zárthelyiket aláíráspótló vizsgán csak abban az esetben lehet pótolni, ha a hallgató igazoltan hiányzott a pót zárthelyiről (pl: megbetegedett, egyetemet képviselte külföldi versenyen, igazoltan ERASMUS-o vett részt, ezeket köteles hivatalos igazolásokkal alátámasztani). Abban az esetben, ha ezek a feltételek teljesültek az aláírás pótló vizsgán részt vehet a hallgató. Az aláírás pótló vizsgán, a számonkérés történhet a tantárgy egész féléves anyagából illetve annak egy részéből. Az aláírás pótló vizsga létszámtól függetlenül történhet szóban, írásban, vagy mindkettőben.

A tantárgy teljesítéséhez elengedhetetlen az előzőekben teljesített tantárgyak tárgyi tudása. Ezek a tantárgyak a következők:

FOTA, FTSZT, Matematika (teljes BSc anyag), Anyagszerkezet, Mechanika I, II, III, Gépelemek I, II, III, Mechatronika, Hő-és áramlás,

Irodalom: Dr. Nagy P. Sándor: Gyártóberendezések és rendszerek I-II (OE jegyzet

További irodalom:

- Czéh Mihály, Hervay Péter, Dr. Nagy P. Sándor: Megmunkálógépek Műszaki Könyvkiadó 2002
- Hervay Péter - Dr. Nagy P. Sándor: Gyártórendszerek a gépiparban.
- Zsári Gépelemek I-II, Műszaki Könyvkiadó, 1995
- Ulbrich Sándor, Karkész Sándor: Szerszámgépek hidraulikus hajtása, Műszaki Könyvkiadó, 1966.
- Kazinczy-Szerszámgépek I-II, Műszaki Könyvkiadó, 1955.
- Horváth Mátyás-Markos Sándor Gépgyártástechnológia: Műszaki Egyetemi jegyzet, 1997.
- Bronstein Szemengyajev: Matematikai kézikönyv, Typotex, 2002.
-

Egyéb segédletek: Saját kézzel írt jegyzet az előadásokról és a gyakorlatokról

.....
Tantárgyfelelős