

Óbudai Egyetem		Az oktatást végző kar/szervezeti egység:		
Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Anyag- és Gyártástudományi Intézet, Gyártástechnológiai Intézeti Tanszék		
Tantárgy neve és kódja: Manufacturing equipments and systems BAGGR1ANND Kreditérték: 4				
Nappali tagozat 2018/2019 tanév 1. félév (trimeszter)				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják:		Időpont: Ea: lásd Ütemezés, Gy: lásd Ütemezés		
Gépészmérnök BSc				
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Czifra György mestertanár	Oktatók:	Dr. Czifra György,	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)				
Heti óraszámok:	Előadás: 2	Tantermi gyak.:	Laborgyakorlat: 2	Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,f):	írásbeli vizsga			
A tananyag				
Oktatási cél:				
Megismertetni a hallgatókat a gépipari üzemek alapvető szerszámgépeivel, azok felépítésével, szerkezeti kialakításával. A tárgy előkészíti a CNC vezérlésű szerszámgépek megismerését is.				
Tematika: lásd ütemezés				
Ütemezés:				
Okt. hét (konzult.)	Az előadások témakörei		A gyakorlatok témakörei	
1		Machining Technology	Design for Machining: General Design Rules	
2		Basic Elements and Mechanisms of Machine Tools: Structures, Guideways	Design for Machining by Cutting: Turning, Drilling and Allied Operations	
3		Basic Elements and Mechanisms of Machine Tools: Spindles and Drives	Design for Machining by Cutting: Milling	
4		Basic Elements and Mechanisms of Machine Tools:Planetary Transmission, Motors, Reversing Mechanisms,Couplings, Brakes, Reciprocating Mechanisms	Design for Machining by Cutting: Shaping, Broaching, Thread Cutting, Gear Cutting, grinding	
5		Lathe Machines and Operations	Turret and Capstan Lathes	
6		Drilling Machines and Operations	Automated Lathes	
7		Milling Machines and Operations	Nontraditional Machine Tools and Operations: Jet Machines and Operations	
8		Shapers, Planers, and Slotters and Their Operations .	Nontraditional Machine Tools and Operations: Ultrasonic Machining Equipment and Operation	
9		Boring Machines and Operations	Nontraditional Machine Tools and Operations: Electrochemical Machines and Operations	
10		Broaching Machines and Operations	Nontraditional Machine Tools and Operations: Electrochemical Grinding Machines and Operations	
11		Grinding Machines and Operations	Nontraditional Machine Tools and Operations: Electrical Discharge Machines and Operations	
12		Thread Cutting	Electron Beam Machining Equipment and Operations	
13		Gear Cutting Machines and Operations	Laser Beam Machining Equipment and Operations	
14		Final exam - test	Plasma Arc Cutting Systems and Operations	
Félévközi követelmények (feladat, zh., jegyzőkönyv stb.)				
Oktatási hét	A gyakorlatok legfontosabb témakörei: zárhelyik, jegyzőkönyvek, feladatok			
14	Elméleti ZH: 1-14 hét anyaga			
A pótlás módja: az utolsó oktatási héten pót ZH megírása				

Vizsgára bocsáthatóság és az aláírás feltételei:

- legalább 70%-os részvétel a foglalkozásokon
- Az elméleti ZH legalább 50%-os teljesítése

Ha a hallgató teljesítménye 50% alatti, nem kap aláírást. Az aláírást a vizsgaidőszak első 10 napjáig – aláíráspótló vizsga jelleggel - még pótolni *lehet*. A sikertelen pótlás az aláírás **végleges** megtagadását vonja maga után.

A vizsga módja: (írásbeli, szóbeli, teszt stb.)

- Írásbeli teszt

Értékelés (teljesítési határok és osztályzatok):

0 – 49,99%: elégtelen (1)

50 – 59,99%: elégséges (2)

60 – 69,99%: közepes (3)

70 – 84,99%: jó (4)

85 – 100%: jeles (5)

Irodalom:

[1.] Helmi A. Youssef, Hassan El-Hofy: Machning Technology-Machine Tools and Opeerations, CRC Press, 2008, 6000 Broken Sound Parkway NW, Suite 300, Boca Raton, FL 33487-2742 –

www.EngineeringBooksLibrary.com

[2.] P.H. Joshi: Machne Tools Handbook, McGraw-Hill, 2008, ISBN 978-0-07-149435-9

Dátum: 2018. 10. 26.

.....
tantárgyfelelős