|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Óbudai Egyetem, Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar | | | | | | Az oktatást végző kar/szervezeti egység:BGK Anyagtudományi és Gyártástechnológiai Intézet | | | |
| **Tantárgy neve és kódja:** Korszerű alkatrészgyártás és szerelés II. **BAGKA26NNC Kreditérték: 3**Nappali tagozat, 2016/2017 tanév, 2 félév (trimeszter) | | | | | | | | | |
| Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NGSz III | | | | | | Időpont: | | ea.: Sz 9:50 – 11:30, 107. terem  gy1.: pt Sz 11:40 – 13:20 112. Terem  gy1.: ps Sz 11:40 – 13:20 112. Terem | |
| Tantárgyfelelős oktató: | Magyarkuti József  mérnök tanár | | | | | Oktatók: | | Magyarkuti József  Horváth Áron | |
| Előtanulmányi feltételek:  (kóddal) | | | | Korszerű alkatrészgyártás és szerelés I / BAGKA15NNC | | | | | |
| Heti óraszámok: | | Előadás: **2** | | | Tantermi gyak.: **1** | | Laborgyakorlat: **0** | | Konzultáció: |
| Számonkérés módja (s,v,f): | | **vizsga** | | | | | | | |
| **A tananyag** | | | | | | | | | |
| *Oktatási cél:* A Forgácsolástechnológia alapjai című tárgy és ezen tárgy előző félévének ismereteinek a felhasználásával speciális és korszerű technológiai továbbá szerelési módszerek, eljárások megismertetése. | | | | | | | | | |
| *Tematika: lásd ütemezés* | | | | | | | | | |
| Ütemezés: | | | | | | | | | |
| Oktatási hét  (konzultáció) | | | Témakör  **Előadás Gyakorlat** | | | | | | |
| 1 | | | Követelmények ismertetése. Alapfogalmak, a technológiai tervezés feladatai | | | | | Gy1.: NC programozás alapjai | |
| 2 | | | Gyárthatósági elemzés | | | | | Gy2.: NC programozás alapjai | |
| 3 | | | CAM rendszerek | | | | | Gy1.: NC programozás ismertetése (megmunkálóközpont) *Házi feladat kiadása* | |
| 4 | | | CAM rendszerek | | | | | Gy2.: NC programozás ismertetése (megmunkálóközpont) *Házi feladat kiadása* | |
| 5 | | | Március 15. Nemzeti ünnep ***Oktatási szünet*** | | | | | ***Oktatási szünet*** | |
| 6 | | | Felület azonos menetmegmunkálások  Felület idegen menetmegmunkálások | | | | | Gy1.: Szerszámpálya tervezés | |
| 7 | | | Tengely- és agykötések elemeinek gyártása. | | | | | Gy2.: Szerszámpálya tervezés | |
| 8 | | | Hengeres fogaskerekek bázisai, profilozó eljárások. | | | | | Gy2.: CATIA v5 CAM modul – 136. terem | |
| 9 | | | Hengeres fogaskerekek lefejtő eljárásai.  Hengeres fogaskerekek befejező megmunkálásai. | | | | | Gy1.: CATIA v5 CAM modul – 136. terem | |
| 10 | | | Kúpkerék bázisok, síkkerekek egyenes és ferdefogú kerekek gyártása. | | | | | Gy2.: CATIA v5 CAM modul – 136. terem | |
| 11 | | | Ívelt fogú kúpkerekek gyártása., csigahajtások elemeinek gyártása | | | | | Gy1.: CATIA v5 CAM modul – 136. terem | |
| 12 | | | Szikraforgácsoló eljárások | | | | | Gy2.: CATIA v5 CAM modul – 136. terem | |
| 13 | | | Gyors prototípus technológiák | | | | | Gy1.: CATIA v5 CAM modul – 136. terem | |
| 14 | | | ***ZH.*** | | | | |  | |
| **Félévközi követelmények** *(feladat)* | | | | | | | | | |
| A pótlás módja: a TVSZ szerint | | | | | | | | | |
| A vizsgára bocsáthatóság feltétele (aláírás) a feladat beadása és az órákon való részvétel (tvsz szerint).  HF (30%) – Technológiai tervezés NC marógépre | | | | | | | | | |
| A vizsga módja: **írásbeli** (70%) *(a 14. heti ZH alapján megajánlott jegy szerezhető)* | | | | | | | | | |
| **Irodalom: az előadásokon megadott, javasolt irodalom.** | | | | | | | | | |
| Segédletek letölthetők a Szakcsoport honlapjáról ([www.bgk.uni-obuda.hu/ggyt](http://www.bgk.uni-obuda.hu/ggyt))  Czéh Mihály, Hervay Péter, Dr. Nagy P. Sándor, Dr. Mikó Balázs: A CNC-programozás alapjai; Műszaki könyvkiadó, Budapest 2013. (http://www.muszakikiado.hu/a\_cnc\_programozas\_alapjai) | | | | | | | | | |

…………………………………………………………… …………………………………………………………

szakcsoportvezető intézetigazgató