|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Óbudai EgyetemBánki Donát Gépész- és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar | | | | | | | Az oktatást végző kar/szervezeti egység:BGK Anyagtudományi és Gyártástechnológiai Intézet | | | |
| **Tantárgy neve és kódja: Gépműhely gyakorlat I. BAGGM12NNC Kreditérték:0**…nappali…………….tagozat ……2016/2017……. tanév ……2………. félév(trimeszter) | | | | | | | | | | |
| Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NG | | | | | | | | | | |
| Tantárgyfelelős oktató: | | Nikitscher Tamás  Intézeti mérnök | | | | Oktatók: | | | 1 – Nikitscher Tamás  2 – Biró Szabolcs  3 – Ráczi Viktor  4 – Burai István  5 – Bóta József  6 – Láng László  7 – Tabéry Bálint  8- Major Szabolcs | |
| Előtanulmányi feltételek:  (kóddal) | | | | ***Anyag és Gyártásismeret I BAGAG11NNC*** | | | | | | |
| Heti óraszámok: | | | Előadás: 0 | | Tantermi gyak.: 0 | | | Laborgyakorlat: 2 | | Konzultáció: |
| Számonkérés módja (s,v,f): | | | **aláírás** | | | | | | | |
| **A tananyag** | | | | | | | | | | |
| *Oktatási cél:* A tárgy keretében a forgácsolás alapjelenségei, az esztergagép felépítése, működése, forgácsolási technikák kerülnek oktatásra. | | | | | | | | | | |
| Ütemezés: | | | | | | | | | | |
| Oktatási hét | Témakör *Előadás*  Gyakorlat | | | | | | | | | |
| 1 | *Orientáció (a tárggyal kapcsolatos tudnivalók) Bevezetés a forgácsolásba.* | | | | | | | | | |
| 2 | *A forgácsolás alapjai.* | | | | | | | | | |
| 3 | *Az esztergálás sajátosságai.* | | | | | | | | | |
| 4 | Balesetvédelmi oktatás. Gépészeti mérőeszközök. | | | | | | | | | |
| 5 | Az esztergagép felépítése, működése, részei. | | | | | | | | | |
| 6 | Munkadarabok befogása, ütköztetése. | | | | | | | | | |
| 7 | Oktatási szünet | | | | | | | | | |
| 8 | Munkadarabok előkészítése (darabolás fémipari szalagfűrésszel), egyszerű esztergálási műveletek. | | | | | | | | | |
| 9 | Alakos felületek, különleges megmunkálások | | | | | | | | | |
| 10 | Esztergálás gyakorlat I. – érintő fogásvétel, szánmozgások | | | | | | | | | |
| 11 | Esztergálás gyakorlat II. – palástesztergálás, oldalazás, fúrás | | | | | | | | | |
| 12 | Esztergálás gyakorlat III. – furatmegmunkálás | | | | | | | | | |
| 13 | Esztergálás gyakorlat VI. – menetesztergálás | | | | | | | | | |
| 14 | Esztergálás gyakorlat V. – menetesztergálás | | | | | | | | | |
| A pótlás módja: TVSZ szerint | | | | | | | | | | |
| **Követelmény teljesítése:**  **Aláírás:** Gyakorlatokon való részvétel | | | | | | | | | | |
| **Irodalom:** Ambrusné dr. Alady Márta, Galla Jánosné, dr. Sipos Sándor: A Gépgyártástechnológia alapjai I. c. főiskolai jegyzet | | | | | | | | | | |
| **Egyéb segédletek**: www.bgk.uni-obuda.hu/ggyt | | | | | | | | | | |

………………………………………………………. ………………………………………………………….

Szakcsoportvezető főigazgató