

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész- és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Anyag- és Gyártástudományi Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Gépműhely gyakorlat I. BGGGG12BNE, BAGGG12NNC, BAGGG12NND				
Kreditérték:0				
...nappali.....tagozat2017/2018..... tanév2..... félév(trimeszter)				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NG és NM				
Tantárgyfelelős oktató:	Nikitscher Tamás Intézeti mérnök		Oktatók:	1 – Nikitscher Tamás 2 – Biró Szabolcs 3 – Rácz Viktor 4 – Burai István 5 – Bóta József 6 – Láng László 7 – Tabéry Bálint 8 – Major Szabolcs
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		Anyag és Gyártásismeret I BAGAG11NNC		
Heti óraszámok:	Előadás: 0	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 2	Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,f):	aláírás			
A tananyag				
Oktatási cél: A tárgy keretében a forgácsolás alapjelenségei, az esztergagép felépítése, működése, forgácsolási technikák kerülnek oktatásra.				
Ütemezés:				
Oktatási hét	Témakör			
	Előadás		Gyakorlat	
1	Orientáció (a tárggyal kapcsolatos tudnivalók) Bevezetés a forgácsolásba.			
2	A forgácsolás alapjai.			
3	Az esztergálás sajátosságai.			
4	Balesetvédelmi oktatás. Gépészeti mérőeszközök.			
5	Az esztergagép felépítése, működése, részei.			
6	Munkadarabok befogása, ütköztetése.			
7	Oktatási szünet			
8	Munkadarabok előkészítése (darabolás fémipari szalagfűrészszel), egyszerű esztergálási műveletek.			
9	Alakos felületek, különleges megmunkálások			
10	Esztergálás gyakorlat I. – érintő fogásvétel, szánmozgások			
11	Esztergálás gyakorlat II. – palástesztergálás, oldalazás, fúrás			
12	Esztergálás gyakorlat III. – furatmegmunkálás			
13	Esztergálás gyakorlat VI. – menetesztergálás			
14	Esztergálás gyakorlat V. – menetesztergálás			
A pótlás módja: TVSZ szerint				
Követelmény teljesítése:				
Aláírás: Gyakorlatokon való részvétel				
Irodalom: Ambrusné dr. Alady Márta, Galla Jánosné, dr. Sipos Sándor: A Gépgyártástechnológia alapjai I. c. főiskolai jegyzet				
Egyéb segédletek: www.bgk.uni-obuda.hu/ggyt				