

Óbudai Egyetem		Az oktatást végző kar/szervezeti egység:	
Bánki Donát Gépész és Biztonságtechn. Mérnöki Kar		BGK Anyag- és Gyártástudományi Intézet	
Tantárgy neve és kódja: Anyag- és gyártásismeret II. BAGAG22NLC/NLD Kreditérték: 3			
Levelező tagozat 2017/2018 tanév 2 félév			
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: gépészmérnöki szak, CAD/CAM szakirány			
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Horváth Richárd, egyetemi docens	Oktatók:	Dr. Farkas Gabriella, Magyarkúti József, Dr. Horváth Richárd
Félévi óraszámok:	Előadás: 12	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 0 Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,é):	vizsga		
A tananyag			
Oktatási cél: A tárgy keretében a forgácsolás gépei, technológiája, a méréstechnika alapjai kerülnek oktatásra.			
Ütemezés:			
Konzultációk	A gyakorlatok és labormérések témakörei		
1. konzultáció	Metrológiai alapfogalmak. Mérési módszerek. Mérési hibák. Hosszméréstechnika alaptételei. Mértékegységek. Mérési eredmény megadása. Mérőeszközök. Hosszmérés technikai eszközök. Hosszmérés technikai eszközök. Mérésügyi törvény. Kalibrálás, hitelesítés.		
2. konzultáció	Szerszámgépek csoportosítása. Egyetemes eszterga, síkesztergák, gyalu és vésőgépek fűrőgépek kialakítása, szerkezete, rajtuk végezhető műveletek Marógépek, köszörűgépek kialakítása, szerkezete, rajtuk végezhető műveletek. Szerszámgépek általános felépítése, géptest, vezetékek, szánrendszerek, szánok kialakítása. Szerszámgépek főhajtóművei, fordulatszámok, mellékfűrészek kialakítása, jellemzői. CNC gépek jellegzetessége, a vezérlő feladatai, szerszám és munkadarab ellátás eszközei.		
3. konzultáció	Forgácsolás helye a gyártástechnológiában. Forgácsolás definíciója. Szerszámanyagokkal szemben támasztott követelmények. Forgácsoló szerszámanyagok ismertetése. Forgácsoló szerszámok részei. Egyélű forgácsoló szerszám élgeometriája, szögei. Forgácsolás erőigénye, teljesítmény szükséglete, fő- és mellék idők. Forgácsoló szerszámok kopása. Szerszám éltartam. Felületi érdesség definíciója, forgácsolási paraméterektől való függése. Forgácsoló képesség és forgácsolhatóság. Technológiai változatok (fűrés, marás, köszörülés, fogazás).		
4. konzultáció	Zárthelyi dolgozat		
Követelmények teljesítése: Vizsga jegy: ZH alapján megajánlott jegy, vagy vizsga alkalmával a vizsgaidőszakban.			
Irodalom:			
Irodalom:			
1. Az előadás és a gyakorlatok anyagából saját kézzel írott jegyzet.			
2. Ambrusné dr. Alady Márta, Galla Jánosné, dr. Sipos Sándor: A Gépgyártástechnológia alapjai I. c. főiskolai jegyzet			
3. Segédletek a Moodle rendszerben			

Dátum: 2018. január 09.

.....  
Tantárgyfelelős oktató