

Óbudai Egyetem, Bánki Donát Gépész és Biztonság-technikai Mérnöki Kar			Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Anyag-és Gyártástudományi Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Korszerű alkatrészgyártás és szerelés II. BAGKA26NNC/D Nappali tagozat, 2017/2018 tanév, 2 félév (trimeszter)			Kreditérték: 4		
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NGSz III			Időpont:		
Tantárgyfelelős oktató:	Magyarkuti József mérnök tanár		Oktatók: Magyarkuti József Rácz Viktor		
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		Korszerű alkatrészgyártás és szerelés I / BAGKA15NNC/D			
Heti óraszámok:	Előadás: 2	Tantermi gyak.: 1	Laborgyakorlat: 0	Konzultáció:	
Számonkérés módja (s,v,f):	vizsga				
A tananyag					
Oktatási cél: A Forgácsolástechnológia alapjai című tárgy és ezen tárgy előző félévének ismereteinek a felhasználásával speciális és korszerű technológiai továbbá szerelési módszerek, eljárások megismertetése.					
Tematika: lásd ütemezés					
Ütemezés:					
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör				
	Előadás	Gyakorlat			
1	Követelmények ismertetése. Alapfogalmak, a technológiai tervezés feladatai	Gy1.: NC programozás alapjai			
2	Gyárthatósági elemzés	Gy2.: NC programozás alapjai			
3	CAM rendszerek	Gy1.: NC programozás ismertetése (megtanulmányozás) Házi feladat kiadása			
4	CAM rendszerek	Gy2.: NC programozás ismertetése (megtanulmányozás) Házi feladat kiadása			
5	Oktatási szünet		Oktatási szünet		
6	Felület azonos menetmegtanulmányozások Felület idegen menetmegtanulmányozások	Gy1.: Szerszámpálya tervezés			
7	Tengely- és agykötések elemeinek gyártása.	Gy2.: Szerszámpálya tervezés			
8	Hengeres fogaskerek bázisai, profilozó eljárások.	Gy2.: CATIA v5 CAM modul – 136. terem			
9	Hengeres fogaskerek lefejtő eljárásai. Hengeres fogaskerek befejező megtanulmányozásai.	Gy1.: CATIA v5 CAM modul – 136. terem			
10	Kúpkerék bázisok, síkkerek egyenes és ferdefogú kerek gyártása.	Gy2.: CATIA v5 CAM modul – 136. terem			
11	Ívelt fogú kúpkerék gyártása., csigahajtások elemeinek gyártása	Gy1.: CATIA v5 CAM modul – 136. terem			
12	Szikraforgácsoló eljárások	Gy2.: CATIA v5 CAM modul – 136. terem			
13	Gyors prototípus technológiák	Gy1.: CATIA v5 CAM modul – 136. terem			
14	ZH.	Feladatbeadás			
Félévközi követelmények (feladat)					
A pótlás módja: a TVSZ szerint					
A vizsgára bocsáthatóság feltétele (aláírás) a feladat beadása és az órákon való részvétel (tvsz szerint). HF (30%) – Technológiai tervezés NC marógépre, 14. heti ZH (70%) alapján megajánlott jegy szerezhető)					
A vizsga módja: Szóbeli					
Irodalom: az előadásokon megadott, javasolt irodalom.					
Segédletek letölthetők a Szakcsoport honlapjáról (www.bgk.uni-obuda.hu/ggyt) Czéh Mihály, Hervay Péter, Dr. Nagy P. Sándor, Dr. Mikó Balázs: A CNC-programozás alapjai; Műszaki könyvkiadó, Budapest 2013. (http://www.muszakikiado.hu/a_cnc_programozas_alapjai)					

szakcsoportvezető

intézetigazgató