

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész- és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar			Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BKG Anyagtudományi és Gyártástechnológiai Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Gyártástechnológia alapjai			BAGGA11MLC/D		Kreditérték:4
...levelező.....tagozat ...2016/2017.... tanév ...1.... félév(trimeszter)					
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: LMM II.			Időpont:	1. – 09.23. 13:30-16:05 2. – 10.07. 13:30-16:05 3. – 10.21. 13:30-16:05 4. – 11.04. 13:30-16:05 5. – 12.02. 13:30-16:05	TA.220. TA.220. TA.220. TA.220. TA.220.
Tantárgyfelelős oktató:	Magyarkuti József mérnökstanár		Oktatók:	1) Galla Jánosné 2) Dr. Horváth Richárd 3) Magyarkuti József 4) Magyarkuti József, 5) Magyarkuti József	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		nincs			
Heti óraszámok:	Előadás: 15	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat:	Konzultáció:	
Számonkérés módja (s,v,f):		félévközi jegy			
A tananyag					
Oktatási cél: A tárgy keretében a forgácsolás gépei, technológiája, a mérés-technika és minőség-biztosítás alapjai kerülnek oktatásra.					
Ütemezés:					
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör				
	Előadás		Gyakorlat		
1. 3 óra	Metrológiai és minőségbiztosítási alapfogalmak		Mechanikus mérőeszközök bemutatása		
2. 3 óra	Forgácsolás elméleti energetikai alapok, szerszámkopás, éltartam. Forgácsolás alapváltozatainak sajátosságai		Szerszámok típusai, élszögek értelmezése, szerszámbeutató, korszerű szerszámanyagok.		
3. 3 óra	Szerszámgépek osztályozása. Szerszámgépek felépítése.		Szerszámgépek bemutatása.		
4. 3 óra	Gyártási folyamat tervezése, ZH		Technológiai számítások		
5. 3 óra	Pót ZH				
Követelmények teljesítése:					
Évközi jegy: ZH az 4. alkalommal. pótlás, javítás az 5. alkalommal					
A pótlás módja: TVSZ szerint					
Irodalom:					
1. Ambrusné dr. Alady Márta, Galla Jánosné, dr. Sipos Sándor: A Gépgyártástechnológia alapjai I. c. főiskolai jegyzet					
2. Segédletek a Szakcsoport honlapján: www.bgk.uni-obuda.hu/ggyt					

.....
Szakcsoportvezető

.....
Dékán