

<b>Óbudai Egyetem, Bánki Donát Gépész és Biztonság-technikai Mérnöki Kar</b>		<i>Az oktatást végző kar/szervezeti egység:</i> <b>BGK Anyag- és Gyártástudományi Intézet</b>		
<b>Tantárgy neve és kódja:</b> Korszerű alkatrészgyártás és szerelés II. <b>BAGKA26NND</b>		<b>Kreditérték: 4</b>		
Nappali tagozat, 2018/2019 tanév, 2 félév (trimeszter)				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NGSz III		Időpont:		
Tantárgyfelelős oktató:	Magyarkuti József mérnök tanár	Oktatók: Magyarkuti József Rácz Viktor		
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		Korszerű alkatrészgyártás és szerelés I / BAGKA15NNC/D		
Heti óraszámok:	Előadás: <b>2</b>	Tantermi gyak.: <b>1</b>	Laborgyakorlat: <b>0</b>	Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,f):	<b>vizsga</b>			
<b>A tananyag</b>				
Oktatási cél: A Forgácsolástechnológia alapjai című tárgy és ezen tárgy előző félévének ismereteinek a felhasználásával speciális és korszerű technológiai továbbá szerelési módszerek, eljárások megismertetése.				
Tematika: lásd ütemezés				
Ütemezés:				
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör			
	Előadás	Gyakorlat		
1	Követelmények ismertetése. Alapfogalmak, a technológiai tervezés feladatai	Gy1.: NC programozás alapjai		
2	Gyárthatósági elemzés	Gy2.: NC programozás alapjai		
3	CAM rendszerek	Gy1.: NC programozás ismertetése (megmunkálóközpont) <i>Házi feladat kiadása</i>		
4	CAM rendszerek	Gy2.: NC programozás ismertetése (megmunkálóközpont) <i>Házi feladat kiadása</i>		
5	Felület azonos menetmegmunkálások Felület idegen menetmegmunkálások	Gy1.: Szerszámpálya tervezés		
6	Tengely- és agykötések elemeinek gyártása.	Gy2.: Szerszámpálya tervezés		
7	Hengeres fogaskerekek bázisai, profilozó eljárások.	Gy1.: CATIA v5 CAM modul – 132. terem		
8	Hengeres fogaskerekek lefejtő eljárásai. Hengeres fogaskerekek befejező megmunkálásai.	Gy2.: CATIA v5 CAM modul – 132. terem		
9	Kúpkerék bázisok, síkkerekek egyenes és ferdefogú kerekek gyártása.	Gy1.: CATIA v5 CAM modul – 132. terem		
10	Ívelt fogú kúpkerékek gyártása., csigahajtások elemeinek gyártása	Gy2.: CATIA v5 CAM modul – 132. terem		
11	Szíkraforgácsoló eljárások	Gy1.: CATIA v5 CAM modul – 132. terem		
12	<b>Oktatási szünet</b>	<b>Oktatási szünet</b>		
13	Gyors prototípus technológiák	Gy2.: CATIA v5 CAM modul – 132. terem		
14	<b>ZH.</b>	<b>Feladatbeadás</b>		
<b>Félévközi követelmények (feladat)</b>				
A pótlás módja: a TVSZ szerint				
A vizsgára bocsáthatóság feltétele (aláírás) a feladat beadása és az órákon való részvétel (tvsz szerint). HF (30%) – Technológiai tervezés NC marógépre, 14. heti ZH (70%) alapján megajánlott jegy szerezhető)				
A vizsga módja: <b>Szóbeli</b>				
<b>Irodalom: az előadásokon megadott, javasolt irodalom.</b>				
Segédletek letölthetők a Szakcsoport honlapjáról ( <a href="http://www.bgk.uni-obuda.hu/ggyt">www.bgk.uni-obuda.hu/ggyt</a> ) Czéh Mihály, Hervay Péter, Dr. Nagy P. Sándor, Dr. Mikó Balázs: A CNC-programozás alapjai; Műszaki könyvkiadó, Budapest 2013. ( <a href="http://www.muszakikiado.hu/a_cnc_programozas_alapjai">http://www.muszakikiado.hu/a_cnc_programozas_alapjai</a> )				

szakcsoportvezető

intézetigazgató