

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Anyag- és Gyártástudományi Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Műanyag alakító szerszámok tervezéseBAGMTV5NND Levelező tagozat, 2018/2019 tanév, 2 félév				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NGC III		Időpont: H 8:00-9:40 134.		
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Mikó Balázs egyetemi docens	Oktatók: Dr. Mikó Balázs Oláh Ferenc		
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)				
Heti óraszámok:	Előadás: 8	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 0	Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,é):	évközi jegy			
A tananyag				
Oktatási cél: A tárgy célja a műanyag fröccsöntő szerszámok tervezési folyamatának megismertetése, a konstrukciós részletek ismertetése. Tervezési feladaton keresztül foglalkozunk a szerszámüreg kialakításával, a szerszámházak felépítésével, a szerszámlapok vezetésével, a beömlő, kilökő és temperáló rendszerrel.				
Tematika: lásd ütemezés				
Ütemezés:				
Oktatási hét	Témakör			
1	Fröccsöntés folyamata, a szerszámtervezés lépései Költségbecslés			
2	Műszaki műanyagok			
3	Tervezési feladat megoldása Szerszámházak kialakítása, összevezető elemek			
4	Záróerő számítás Szerszámanyagok			
5	CAD labor			
6	Beömlő rendszerek kialakítása			
7	Kilökés tervezése			
8	Szerszámok temperálása			
9	Alámetszések kialakítása			
10	Oktatási szünet			
11	Oktatási szünet			
12	Esettanulmányok			
13	Beszámoló			
14	Feladat beadása			
Félévközi követelmények (feladat)				
A pótlás módja: a TVSZ szerint				
Évközi jegy: szerszámtervezési feladat eredménye alapján				
Irodalom: saját jegyzet, az előadásokon megadott, javasolt irodalom.				
Segédletek letölthetők a Moodle rendszerből				
Ajánlott irodalom:				
Dunai A.; Macskási L.: Műanyagok fröccsöntése; Lexica Kft. Budapest 2003.				