

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar			Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Anyag- és Gyártástudományi Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Műanyag alakító szerszámok tervezéseBAGMTV5NLC Levelező tagozat, 2018/2019 tanév, 2 félév(trimeszter)					
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: LGC III			Időpont: 1 – 02.16. 16:15-17:55 134 2 – 03.09. 16:15-17:55 134 3 – 04.13. 11:40-13:20 134 4 – 05.11. 11:40-13:20 134		
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Mikó Balázs egyetemi docens		Oktatók: Dr. Mikó Balázs		
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)					
Heti óraszámok:	Előadás: 8	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 0	Konzultáció:	
Számonkérés módja (s,v,é):	Évközi jegy				
A tananyag					
Oktatási cél: A tárgy célja a műanyag fröccsöntő szerszámok tervezési folyamatának megismertetése, a konstrukciós részletek ismertetése. Tervezési feladaton keresztül foglalkozunk a szerszámüreg kialakításával, a szerszámházak felépítésével, a szerszámlapok vezetésével, a beömlő, kilökő és temperáló rendszerrel.					
Tematika: lásd ütemezés					
Ütemezés:					
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör Előadás				
1	Fröccsöntés folyamata, a szerszámtervezés lépései. Műszaki műanyagok. Záróerő számítás.				
2	Szerszámházak kialakítása, összevezető elemek. Szerszámanyagok.				
3	Beömlő rendszerek kialakítása, Kilökés tervezése.				
4	Szerszámok temperálása. Költségbecslés. Alámetszések kialakítása.				
Félévközi követelmények (feladat)					
A pótlás módja: a TVSZ szerint					
Évközi jegy: szerszámtervezési feladat eredménye alapján					
Irodalom: saját jegyzet, az előadásokon megadott, javasolt irodalom.					
Segédletek letölthetők a Szakcsoport honlapjáról (www.bgk.uni-obuda.hu/ggyt)					
Ajánlott irodalom: Dunai A.; Macskási L.: Műanyagok fröccsöntése; Lexica Kft. Budapest 2003.					

szakcsoportvezető

intézet igazgató