

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Anyag- és Gyártástudományi Intézet Gyártástechnológiai Intézeti Tanszék		
Tantárgy neve és kódja: Ipari minőségirányítás (BGXIM14MLE, BAGIM14NLM) Kreditérték: 3 .....levelező.....tagozat.....2018/2019.....tanév.....2.....félév(trimeszter)				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: gépészmérnök MSc				
Tantárgyfelelős oktató:		Dr. Farkas Gabriella	Oktatók:	Dr. Farkas Gabriella Horváth András
Előtanulmányi feltételek:		-		
Heti óraszámok:		Előadás: 8	Tantermi gyakorlat: 4	Laborgyakorlat: 0 Konzultáció: 0
Számonkérés módja (s,v,f):		vizsga (v)		
A tananyag				
Oktatási cél: A fő cél a minőségbiztosítás szabványainak megismertetése a hegesztési folyamatok során. Továbbá a minőség-szabályozás követelményeinek való megfelelés, a mérések visszavezethetőségének a fontossága, a hegesztési folyamat paramétereinek folyamatos nyomkövetése.				
Tematika: lásd Ütemezés				
Ütemezés:				
Okt. hét	Témakör			
4. hét III. 09.	Alapvető minőségügyi fogalmak. Minőségirtó, fejlesztő és javító stratégiák. Folyamatjavítás és –fejlesztés módszerei-nek ismertetése, gyakorlati alkalmazása. Fémek ömlesztő hegesztésének minőségirányítási követelményei (EN ISO 3834). Fémek hegesztési utasítása és hegesztéstechnológiájának minősítése. Hegesztési személyzet. Feladat és felelősség. Fém- és műanyaghegesztők minősítése. Hegesztőgép-kezelők és beállítók minősítése fémek gépesített és automatizált hegesztésére. 3x45'			
9. hét IV. 13.	Keménnyforrasztók minősítése. Hegesztett kötésekkel kapcsolatos minőségi követelmények. Hegesztési eltérések. Az eltérések feltárása és kimutatása roncsolásos és roncsolás mentes vizsgálattal. Roncsolásmentes vizsgálatot végző személyzet minősítése és tanúsítása. Termikusan szórt felületek minőségi követelményei. Alapvető metrológiai előírások, kalibrálás, visszavezethetőség. 3x45'			
13. hét V. 11.	Feladat beadása. Beszámoló. 3x45'			
Félévközi követelmények (feladat, zárthelyi, jegyzőkönyv stb.)				
Oktatási hét				
13.	1. db feladat: beadási határidő 3. konzultációs alkalom			
13.	Beszámoló bemutatása prezentáció formájában.			
A pótlás módja: A aláírás pótlására a vizsgaidőszak első 10 munkanapján van lehetőség.				
Az aláírás megszerzésének módszere:				
az előadás és a gyakorlatok látogatása a TVSZ szerint; eredményes, „Feladat elfogadva” minősítéssel teljesített házi feladat bemutatása a szorgalmi időszakban. Pótlás: feladat pótbeadása az aláíráspótló vizsgára. Megajánlott vizsgajegy megszerzésének módja: szóbeli beszámoló prezentáció formájában.				
A vizsga módja: szóbeli				
Irodalom: Kötelező: Szerk.: Drégelyi-Kiss Ágota: Minőségbiztosítás, BGK - 3047. Bp. 2013 (Moodle) Dr. Gremperger Géza, Harazin Tibor: Hegesztés minőségirányítása, Digitális tankönyvtár, 2013 <a href="http://www.tankonyvtar.hu/hu/tartalom/tamop412A/2010-0013_hegesztes_minosegiranyitasa/adatok.html">http://www.tankonyvtar.hu/hu/tartalom/tamop412A/2010-0013_hegesztes_minosegiranyitasa/adatok.html</a> A Moodle rendszerben feltöltött valamennyi tananyag. Gáti J.: Hegesztési zsebkönyv (Kovács: A fémes kötések vizsgálata p. 557-608, Gremperger: Minőségirányítás p. 669-740.) Cokom Mérnökiroda Kft. Miskolc 2003. Dr. Koczor Z.: Minőségirányítási rendszerek fejlesztése, TÜV. Bp. 2001. Ajánlott: N. T. Burgess: Quality assurance of welded construction, Francis and Taylor, USA, 2005				