

Óbudai Egyetem			Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK		
Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar			Anyag és Gyártástudományi Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Különleges technológiák BAGKT16NNC			Kreditérték:3		
...nappali.....tagozat			.....2018/2019..... tanév .....II..... félév(trimeszter)		
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: CAD/CAM					
Tantárgyfelelős oktató:	Bíró Szabolcs mestertanár		Oktatók:	Bíró Szabolcs, dr. Sipos Sándor,	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		BAGFS15NNC			
Heti óraszámok:	Előadás: 0	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 2	Konzultáció:	
Számonkérés módja (s,v,f):	Évközi jegy				
A tananyag					
Oktatási cél: Megismertetni a hallgatókkal a különleges forgácsolástechnológiai eljárásokat, amelyek a 'Forgácsolás technológia számítógépes tervezése' című tantárgy programjában időhiány miatt nem kerülnek ismertetésre. Az elméleti órákban feldolgozásra kerülnek a finomfelületi megmunkálások, a szikraforgácsolás, az abrazív megmunkálások, a plazma, elektron-, lézer- és vízsugaras technológiák. Ismertetjük a HPM, HSC, MTC fogalmait, illetve a LEAN szemléletet a forgácsolásban. A gyakorlati órák tematikus műhely és üzemlátoztatásokkal egészülnek ki.					
Tematika: lásd ütemezés					
Ütemezés:					
Oktatási hét-dátum	Témakör				
	Előadás		Gyakorlat		
1-02.14.	Orientáció, Finomfelületi megmunkálások.				
2-02.21.	Szikraforgácsolás elmélete, abrazív megmunkálások				
3-02.28.			Szuperfiniselés, finomfűrés, tömbszikraforgácsolás bemutatása (Földszinti gépműhely).		
4-03.07.	Sugaras megmunkálások – Plazma, elektron-, lézer- és vízsugaras technológiák				
5-03.14.	Lézervágás és huzalszikra bemutatása		ÜZEMPLÁTOGATÁS - (Bíró Kft.)		
6-03.21.	HPM, HSC, MTC (dr. Sipos Sándor)				
7-03.28.	Nagysebességű megmunkálás bemutatása		ÜZEMPLÁTOGATÁS - (EUROFORM Kft.).		
8-04.04.	Gyors prototípus gyártási eljárások bemutatása		ÜZEMPLÁTOGATÁS - (Varinex Kft).		
9-04.11.	Korszerű szerszámgyártási stratégiák		ÜZEMPLÁTOGATÁS – (Szervezés alatt)		
10-04.18.	Oktatási szünet				
11-04.25.	LEAN szemlélet a forgácsolásban				
12-05.02.	Írásbeli beszámoló				
13-05.09.	Elmaradások pótlása		LEAN csoportmunka		
14-05.16.	Esettanulmányok az alkalmazott forgácsolásból		Mérnökök a Bánki után – Antal Péter Antal Kft ügyv . ig.		
A pótlás módja: A gyakorlatok alól 3 alkalommal lehet hiányozni, az üzemlátoztatásokon a részvétel kötelező.					
A félévközi jegy kialakításának módszere: A félévközi jegy írásbeli beszámoló alapján szerezhető meg.					
Irodalom: Az előadások anyagai pdf-ben.					
Egyéb segédletek: Saját kézzel írott jegyzet és előadásokon megadott irodalom, valamint az üzemlátoztatások tapasztalata segítségével.					

.....  
Szakcsoportvezető

.....  
főigazgató