

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar			Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Anyag- és Gyártás tudományi Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Forgácsolás technológia számítógépes tervezése I. BAGFS15NND/C/B Kreditérték: 3 nappali.tagozat 2017/2018. tanév I. félév(trimeszter)					
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NGC III			Időpont: Ea: Szerda 9:50–11:30 115. Gy1: Sz 8:00 –9:40 134. Gy2: Sz 11:40 –13:20 134. Gy3: Sz 13:30 –15:10 134.		
Tantárgyfelelős oktató:		Dr. Mikó Balázs egyetemi docens		Oktatók:	Dr. Mikó Balázs
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		BAGFT14NND/C/B – Forgácsolástechnológia és szerszámai			
Heti óraszámok:		Előadás: 2	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 1	Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,f):		Félévközi jegy			
A tananyag					
Oktatási cél: A Gépgyártástechnológia alapjai és a Forgácsoló technológiák és szerszámai című tárgyakra építve megismertetni a technológiai eljárásokat, a speciális alkatrészek gyártását, továbbá a szerelési módszereket, meg- alapozva a tantárgy második féléves anyagát. A félév során megismerkednek a hallgatók a menetek gyártási eljá- rásaival, a tengely és agykötések elemeinek előállítási változataival. Jelentős részt képvisel a különböző fogazott alkatrészek (hengeres fogaskerék, kúp fogaskerék, csigahajtás) gyártástechnológiája. A félév utolsó harmadában a szerelés tervezés lépéseivel ismerkednek meg a hallgatók.					
Ütemezés:					
Oktatási hét		Témakör			
		Előadás	Gyakorlat		
1	09.13	Követelmények ismertetése Gyártási eljárások tulajdonságai. Teszt 0/1			
2	09.20	Felület azonos menetmegmunkálások Felület idegen menetmegmunkálások. kisZH1	NC programozás		
3	09.27	Tengely- és agykötések elemeinek gyártása.	NC programozás		
4	10.04	Ház jellegű alkatrészek megmunkálása kisZH2	NC programozás		
5	10.11	Hengeres fogaskerek bázisai, profilozó eljárások. Hengeres fogaskerek lefejtő eljárásai.	NC programozás		
6	10.18	Hengeres fogaskerek befejező megmunkálásai. Kúpkerék bázisok, síkkerek egyenes és ferdefogú kerekek gyártása. kisZH3	NC programozás		
7	10.25	Ipari előadás	NC programozás		
8	11.01	Oktatási szünet			
9	11.08	Ipari előadás			
10	11.15	Ívelt fogú kúpkerék gyártása. Csigahajtások ele- meinek gyártása kisZH4			
11	11.22	A szerelés tervezés folyamata. A szerelészelyes konstrukció.	HF beadása		
12	11.29	A szerelés gépesítése, automatizálása. kisZH5			
13	12.06	A méretláncok vizsgálata. Teszt 0/2			
14	12.13	ZH			

Félévközi követelmények (*feladat, zh. dolgozat, esszé, prezentáció, stb*)

A félévközi jegy a következő elemekből áll össze:

- 2 Házi feladat (25%)
- Év végi ZH (65%)
- A félév során 5 kis ZH-val 10 pont szerezhető (10%)

A házi feladat egy tengelyszimmetrikus és egy nem tengelyszimmetrikus alkatrész technológizálása és NC programjának elkészítése.

0-39% elégtelen (1) 40-54% elégséges (2) 55-69% közepes (3) 70-85% jó (4) 85-100% jeles (5)

A pótlás módja: a TVSZ szerint

Irodalom:

- Moodle rendszerbe feltöltött segédletek
- Czéh Mihály, Hervay Péter, Dr. Nagy P. Sándor, Dr. Mikó Balázs: A CNC-programozás alapjai; Műszaki Kiadó, Budapest 2013. ISBN 978-963-16-6539-0
- Dr. Kalászi István szerk.: A gépgyártás technológiája III. Tömeggyártás Tankönyvkiadó Budapest 1967.
- www.nct.hu

.....
Dr Mikó Balázs
tárgyfelelős