



SZAKDOLGOZAT TÉMÁK

2007/2008 tanév

Gépgyártástechnológia csoport

1. Edzett acélok esztergálása szuperkemény MAPAL lapkákkal (dr. Sipos Sándor, Biró Szabolcs, Horváth Richárd)
2. Menetek cirkulár-marásának tapasztalatai (dr. Sipos Sándor, Bereczky László (Nóniusz), Orosz László (SANDVIK), Nikitscher Tamás)
3. Új konstrukciójú (MAZAK) szerszámok kísérleti vizsgálata (dr. Sipos Sándor, Hervay Péter, Nikitscher Tamás)
4. Korszerű műanyagok forgácsolásának kísérő jelenségei (Farkas Gabriella, dr. Sipos Sándor, Láng László, Biró Szabolcs)
5. Különböző forrásból származó keményfémlapkák alkalmazási tapasztalatai HSC esztergálás körülményei között (dr. Sipos Sándor, Láng László, Biró Szabolcs)
6. Új konstrukciójú szerszámok képességvizsgálata (dr. Sipos Sándor, Horváth Richárd, Biró Szabolcs)
7. Minimálkenés tapasztalatai esztergálásnál (dr. Sipos Sándor, Horváth Richárd, Biró Szabolcs)
8. Légnemű hűtőközegek szerepe forgácsolásnál (dr. Sipos Sándor, Csuka Sándor, Nikitscher Tamás)

Automatizált gyártás csoport

1. Gépipari alkatrészek gyártástervezése CAD/CAM rendszerekkel - megmunkáló központok munkadarab befogó készülékei (Dr. Mikó Balázs, Hervay Péter)
2. Gépipari alkatrészek gyártástervezése CAD/CAM rendszerekkel - megmunkáló központok szerszámbefogó rendszerei (Dr. Mikó Balázs, Hervay Péter)
3. Gépipari alkatrészek gyártástervezése CAD/CAM rendszerekkel - CAD/CAM rendszerek fejlődése (Dr. Mikó Balázs, Csesznok Sándor)
4. Gépipari alkatrészek gyártástervezése CAD/CAM rendszerekkel - gyártási dokumentumok kezelése (Dr. Mikó Balázs, dr. Váradi András, Hervay Péter)
5. Műanyag fröccsöntő szerszámok tervezése és gyártása - szerszámanyagok és hőkezelésük (Dr. Mikó Balázs, Balázs Imre)



**Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar
Anyagtudományi- és Gyártástechnológiai Intézet**

6. Műanyag fröccsöntő szerszámok tervezése és gyártása - beömlő rendszerek, (Dr. Mikó Balázs, Balázs Imre)
7. Műanyag fröccsöntő szerszámok tervezése és gyártása - alámetszett alkatrészek szerszámjai (Dr. Mikó Balázs, Balázs Imre)
8. Műanyag fröccsöntő szerszámok tervezése és gyártása - 2k-s szerszámok (Dr. Mikó Balázs, Balázs Imre)
9. Műanyag fröccsöntő szerszámok tervezése és gyártása – menetes alkatrészek fröccsöntése (Dr. Mikó Balázs, Balázs Imre)
10. Műanyag fröccsöntő szerszámok tervezése és gyártása - gyorsmarás, nagyteljesítményű marás, (Dr. Mikó Balázs, Balázs Imre)
11. Műanyag fröccsöntő szerszámok tervezése és gyártása – robotos kiszolgálás (Dr. Mikó Balázs, Balázs Imre)
12. Műanyag fröccsöntő szerszámok tervezése és gyártása – gyors prototípus gyártás (Dr. Mikó Balázs, Balázs Imre)
13. Műanyag fröccsöntő szerszám mechanikai terhelésének vizsgálata végeelem módszerrel (Balázs Imre, Dr. Mikó Balázs, Csesznok Sándor)
14. Bordástengely lefejtő maró tervezése és CAD modellezése. (Dr. Mikó Balázs, Csesznok Sándor)
15. Műanyag fröccsöntő szerszámok gyártási költségbeclése tapasztalati összefüggésekkel. (Dr. Mikó Balázs)
16. Szerelőkészülék tervezése (Dr. Mikó Balázs, Csesznok Sándor)
17. Ellenőrző készülék tervezése (Dr. Mikó Balázs, Csesznok Sándor)
18. Reverse engineering¹ (Dr. Mikó Balázs, Csesznok Sándor, Kis Ferenc)
19. Szikraforgácsolt felületek vizsgálata. (Dr. Mikó Balázs, Horváth Richárd)
20. Termelési folyamat szimulációja (E-factory). (Csesznok Sándor, Tóth Nóra)
21. Gyártáshelyes műanyag alkatrész tervezése (áttervezés) (Dr. Mikó Balázs, Balázs Imre)
22. Veterán gépkocsi fékdobjának utángyártása² (Hervay Péter)
23. Készülékszerkesztés (Hervay Péter)
24. NC programozás és technológia (Hervay Péter)
25. Konstrukciós tervezési feladatok (Hervay Péter)

¹ Gyakorlat a Kassai Műszaki Egyetemen

² Elsősorban Veterán szakkörös hallgató jelentkezését várom. Ha van hasonló problémája a hallgatónak, akkor autótechnika szakirányos hallgatók konzultációját is vállalom.



26. Mérnök-tanár hallgatóknak módszertani és egyéb feladatok konzultálása. (Hervay Péter)

27. Technológia tervezés, technologizálás (dr. Váradi András)

Hosszméréstechnikai és minőségügyi csoport (Galla Jánosné, Farkas Gabriella, Tóth Georgina Nóra, Kis Ferenc)

1. Fogaskerek komplex vizsgálata és minősítése.
2. Fogaskerék mérési eljárások összehasonlító elemzése, minősítés.
3. A 3D mérőgép kalibrálási folyamata, a mérési bizonytalanság meghatározása.
4. Mérési eredmények kiértékelése.
5. Elemekből összeállítható mérőkészülék tervezése és pontossági vizsgálata.
6. Konstruktív hibamód és -hatás elemzés alkalmazása konkrét esetben.
7. Technológiai folyamat hibamód és -hatás elemzése.
8. Autóipari beszállítók többletkövetelményei.(MSA) Konkrét példa.
9. QFD eljárás alkalmazása adott termék/alkatrész fejlesztése során.
10. Mérőkészülék tervezése speciális autóipari mérési feladathoz.
11. Gyártási folyamatból nyert információk statisztikai feldolgozása.
12. Termelési folyamat hibaelemzése, hibaszám csökkentésének kidolgozása.
13. Folyamat modellezése, szimulálása és hatékonyságának növelése a Process Modell alkalmazásával.
14. Adott autóipari alkatrész gyártástechnológiája és ellenőrzési terve.
15. Mérőeszköz felügyelet és mérőeszközök vizsgálata autóipari beszállító cégnél.
16. Felületi érdesség és technológia kapcsolata.
17. Autóipari alkatrész elsőminta jóváhagyási folyamata.
18. Mintavételes átvételi ellenőrzés.
19. Szabályozási folyamat kialakítása, szabályozó kártya tervezése.
20. Köralahiba mérése.

Budapest, 2007. szeptember 5.

Dr. Mikó Balázs
f. docens, intézetig.-h.