

1. A GÉPIPARI VÁLLALAT ÉS TEVÉKENYSÉGI RENDSZERE

Az ipari vállalat a nemzetgazdaság meghatározó eleme. Olyan termelő egység, amely optimális esetben az éppen fennálló és fizetőképes keresletnek megfelelő termékeket gyárt és értékesít.

A gépipari vállalat a vállalatok körén belül gépipari termékek (pl.: gépi berendezések, közlekedési eszközök, fém tömegcikk) előállításával foglalkozik.



Egy gépipari vállalat bemutatása
(001.wmv)

Forrás: ACTECH GmbH.

<http://www.rapidcasting.com>

A vállalat profilja:

Bonyolult öntvények, alkatrészek gyors készítése, kis darabszámban.

Részlegek:

Gyártmánytervezés (CAD), *földszint*

Öntőminta készítés CNC gépeken, *földszint*

Szelektív lézeres szinterezés (SLS), *földszint*

Hagyományos öntőforma készítés, *I. em.*

Öntőforma szerelés, *I. em.*

Öntőde, *I. em.*

CNC marás, *alagsor*

Anyagvizsgáló, *alagsor*

Hőkezelő, *alagsor*

Hosszmérő labor (3D), *földszint*

Értékesítés, *földszint*

Termelésirányítás (Proj. Men.), *I. em.*

Gyártásfejlesztés, *II. em.*

1.1. Általános jellemzők

A gépipari vállalat általános jellemzői:

- a vállalat nagysága,
- a termékösszetétel,
- a belső rendszer.

A *vállalat nagysága* (VN) a termelési érték (K), az állóeszköz-érték (M) és az állományi létszám (N) szorzatával jellemezhető:

$$VN = K \cdot M \cdot N$$

(1.1.1.)

A *termékösszetétel*t a gyártási profil (pl.: acélszerkezeti), az aktuális termékválaszték (pl.: hidroglóbuszok, acéltartályok, nagy átmérőjű acélcsövek), a rendelésállomány és a gyártási kapacitás aránya határozza meg.

A *vállalat belső rendszerét* az adminisztratív és termelő egységek térbeli elhelyezkedése, az anyag- és információáramlás technikai színvonala, valamint a szervezeti felépítés (alá-, főlé- és mellérendeltségi viszonyok) reprezentálják.

	1. A GÉPIPARI VÁLLALAT ÉS TEVÉKENYSÉGI RENDSZERE	Copyright© 2006 v1.00.20060310
	I. FORGÁCSOLÁSTECHNOLÓGIAI ALAPOK	3. oldal