

Felkészülést segítő kérdések

1. Vázolja a gyártócella helyét a termelésben.
2. Melyek a gyártócella jellemzői? (Mitől válik a megmunkálóközpont gyártócellává)
3. Ismertesse a MAZAK QT 10 MS sruktúráját!
4. Milyen műveletre alkalmas a MAZAK gyártócella? (Álló és forgószerszámos műveletek)
5. Hogyan integrálódik a CAD/CAM rendszer a MAZAK vezérlőjében?
6. Hogyan történik a MAZAK gyártócella programozása? (A MAZATROL program felépítése, jellegzetességei)
7. Milyen felügyeleti megoldások találhatók egy gyártócellán? Hogyan működnek?
9. Milyen szerszámellátási módszereket alkalmazhatunk a gyártócelláknál?
10. Milyen munkadarab ellátási formákat alkalmaznak a gyártócelláknál?

Budapest, 2012-05-02

Hervay Péter