

A-6

SPECIFIKÁCIÓ SPECIFICATIONS

MUNKATÉR LÖKETEK TRAVELS	X	600 mm.
	Y	400 mm.
	Z	510 mm.
ASZTAL TABLE	Munkatér / Work area	800 x 400 mm
	T hornyok (szám x szélesség x távolság) T slots (No x width x distance)	3 x 18 x 125 mm
	Asztalmagasság Table to floor height	885 mm
	Főorsó homlok távolsága az asztal síkjától Distance from the table to the spindle	140 / 650 mm
	Asztalterhelhetőség Max. Table load capacity	500 kg
FŐORSÓ HEAD	Főorsó kúp Main spindle taper	ISO 40 / BT 40
	homlokokon is illesztett / Two face contact	
	Fordulatszám / Speed range	8.000 / 12.000 / 15.000 rpm
	Opciók / Options	Ask for
SZÁNSEBESSÉG FEED	Gyorsmenet Rapid feed	30 m/min
SZERSZÁMCSERÉLŐ AUTOMATIC TOOL CHANGER	Szerszámszám / N° of tools	22
	Szomszédos szerszámok legnagyobb átm. Max ø adjacent tools	85 mm
	Legnagyobb szerszámtérő Max ø non adjacent tools	135 mm
	Legnagyobb szerszámhossz / Max. Tool length	250 mm
	Legnagyobb szerszámtömeg / Max. Tool weight	6 Kg
GÉP TÖMEGE APPROX. WEIGHT		4.200 Kg
PONTOSSÁG FEATURES	Pozicionálási pontosság Positioning accuracy (scales)	P: 0.01 (ISO 230-2)
	Ismétlési pontosság / Repeatability	R : 0.008 mm
	Felbontás / Resolution	0.001 mm

A változtatás jogát fenntartjuk / Technical modifications reserved

NCT

NCT IPARI ELEKTRONIKAI Kft.

1148 Budapest, Fogarasi út 7.

Tel: (+36-1) 46-76-300 Fax: (+36-1) 46-76 309

nct@nct.hu

www.nct.hu

NCT
kondia

A-6



NAGY SEBESSÉG + NAGY PONTOSSÁG
HIGH SPEED AND ACCURACY

FÜGGŐLEGES MEGMUNKÁLÓKÖZPONT
VERTICAL MACHINING CENTRE

KÖZVETLEN FŐORSÓ MEGHAJTÁS

- A főmotor nem mellegíti a főorsót
- Nagy rezgéscsillapítás
- Nagy nyomaték, nagy merevség
- Egyszerű, olcsó üzemeltetés
- Élettartam zsírkenés
- Szerszámon keresztüli hűtés
- Főorsó hűtése folyadékűtővel
- 90 KN behúzóerő



DIRECT DRIVE

- Minimum heat transfer from the motor to the spindle.
- Heavy duty.
- High rigidity.
- Free Maintenance.
- Life Grease.
- Coolant through spindle.
- Thermal stabilization (double circuit).
- Clamping force 0,90 Tm.



SZÍJHAJTÁSÚ FŐORSÓ

- Nagy nyomaték, nagy merevség
- Egyszerű, olcsó üzemeltetés
- Élettartam zsírkenés
- Szerszámon keresztüli hűtés
- Főorsó hűtése folyadékűtővel
- 80 KN behúzóerő

BELT DRIVE TRANSMISSION

- High torque.
- High rigidity.
- Free Maintenance.
- Life Grease.
- Thermal stabilization (double circuit).
- Clamping force 0,80 Tm.

EDZETT, KÖSZÖRÜLT LAPOSVEZETÉKEK SSHRC HARDENED AND GROUND PRISMATIC GUIDEWAYS SSHRC

- Teflon bevonat központi olajkenéssel
- Kézi hántolással készített precíziós csúszófelületek
- Nagy merevség, legkiválóbb rezgéscsillapítás
- Digitális tapadásszabályozás (HSHP IN DRIVE)

- Hand scraped turcite coated mating slideways guiding system and adjusted with tapered scales.
- High rigidity.
- Excelent vibration take over.
- Absolute dynamic control.

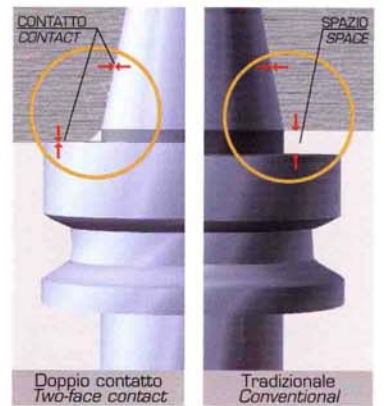


FŐORSÓ HOMLOKON IS ILLESZTETT SZERSZÁMBEFOGÁS

- Nagy fordulatszámú sincs axiális elmozdulás
- Megnövelt merevség
- Megnövelt futáspontosság (1 mikron)
- Megnövelt befogási ismétlési pontosság
- Szerszám élettartam növekedés

TWO-FACE CONTACT

- Elimination of axial movement at high speeds.
- Higher rigidity due to two-face contact.
- Higher roundness precision (1µm).
- Improved ATC repeatability.
- Extended cutting tool life.



GÉPMÉRÉS CONTROL

- Lineáris pontossági mérések lézer interferométerrel
- Körmérés teszt QC10-zel

- Positioning and repeatability precision control.
- Interpolation precision control.

KÖZVETLEN RÁHAJTÁS A GÖLYÓSORSÓKRA

DIRECT DRIVE BETWEEN MOTOR AND BALLSCREWS

- Előfeszített gölyósorsó anyá és orsó
- Tartós pontosság megőrzése precíziós elemekkel
- Élettartam kenés
- Megnövelt merevség, tartós pontosság

- Ball screws supported and preloaded over high precision bearings.
- Initial preload preservation.
- Life Grease.
- High stability security.

