

EUROturn-12B CNC esztergagép



Műszaki adatok

Legnagyobb elforduló átmérő az ágy fölött (mm)	310
Legnagyobb elforduló átmérő a keresztosz n fölött (mm)	120
Legnagyobb esztergálható átmérő (mm)	120
Csúcsávolság (mm)	300
Ajánlott tokmány átmérő (mm)	160
Főorsó furat / rúd áteresztés (mm)	56 / 44
Főorsó fordulatszám (1/perc)	50 - 6000
Főorsó homlok mérete (-)	A2-5
Főorsó melső csapágy átmérő (mm)	85
Főorsó tartományok száma (-)	1
Főorsó teljesítmény tartós: (kW)	7
Legnagyobb főorsó nyomaték (Nm)	67
X/Z löket (mm)	144 / 420
Gyorsmenet X/Z (m / perc)	15 / 30
Alapterület (mm)	2250 x 1500
Magasság (mm)	1800
Villamos csatlakozás (VAC / A)	16A
Gép nettó tömege (kg)	1200

Opciók

Rúd dagoló vagy szálvezető	☐
Munkadarab elkapó	☐
Munkadarab conveyor	☐
Automatikus ajtó	☐
Olaj- és párgyűjtő	☐
Hűtőfolyadék pisztoly	☐
Automatikus szerszámbemérés	☐
Forgácskihordó	☐
Ellenorsó	☐
Szegnyereg pozícionáló	☐
Tokmány működtető lámpedál	☐
Szegnyereg működtető lámpedál	☐
8 állású SAUTER revolverfej VDI-20 szerszámozás	☐
8 állású meghajtott szerszámozású SAUTER revolverfej, VDI-20	☐

szerszámozás	
Hidraulika olajhűtés	O
Hidraulikus csomag	O
Főorsó pozicionálás felbontás: 0,036 fok, pontosság: +/-0,1 fok	S
Orsóház hűtés olajklimával	O
C tengely felbontás:0,002 fok, pontoss g:+/-0,01 fok	O
Átm. 160 mm hidraulikus tokmány	O
A2-5 patrontokmány	O
Kezelőpanelbe beépített kézikerék	S
Kihelyezett kézikerék	O
FEW4 (Integrált PC)	O
RS-WIN	O
Klima a villamos szekrényre	O

S : Széria , O : Opció

NCT Kft.1148 Budapest, Fogarasi út 7. Tel.: (+36-1) 46-76-300 Fax. (+36-1) 36-36-605www.nct.hunct@nct.hu