# Műhelyrajz

|  |
| --- |
|  |
|  | Ellenőrzés: | Megnevezés: | Anyag: | Óbudai EgyetemBánki DonátGépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar |
|  |  |  |
| Dátum: | Tömeg: |
|  | kg |
| Neptun kód: | Név: | Méretarány: | Rajzszám: |
|  |  | M 1:1 |  |

# Műveleti utasítás

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ÓE BGK**Anyagtudományi és Gyártástechnológiai Intézet | **MŰVELETI UTASÍTÁS** | Műv. ut. szám: | Lapszám: |
| Gyártási jel: | Rajzszám: | Munkadarab megnevezése: | Munkadarab jele: |
| Anyag: | Nyersméret: | Anyagállapot: | Művelet megnevezése: | Művelet jele: | Műveletterv sz.: |
| Vázlat: |
| Sor- szám | Műveletelem | Felület | Szerszám, mérőeszköz, készülék | vm/perc | n1/perc | fmm | amm | i- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Név: | Előkészületi idő | Darabidő | Érvényes darabszám |
| Dátum: | min | min |  |  |
|  |  | Géptípus |
|  |  |  |  | Műhely | Gépcsoport |  | a |  |
|  |  |  |  |  |  | szükség  | b |  |
|  |  |  |  | szerinti | c |  |
|  |  |  |  | változat | d |  |

# Szerszámterv

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ÓE BGK**Anyagtudományi és Gyártástechnológiai Intézet | **Szerszámterv** | Tervezte:  |
|  |  | Dátum:  |
| Program száma: - | Szerszámgép, Vezérlés:  |
| Alkatrész neve:  | Alkatrész rajzszáma:  |
| T | Szerszám | Ábra |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

# Leválasztási terv és műveletelem sorrend

*Rajz*

*Műveletelem sorrend*

# Ráhagyás számítás

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Méret |  |  |  |  |  |
| N |  |  |  |  |  |
| T |  |  |  |  |  |
| FH |  |  |  |  |  |
| S=Asker 0/-Tsker |  |  |  |  |  |
| Rs (2xIT14) |  |  |  |  |  |
| An=Asker+Rs |  |  |  |  |  |
| Anker |  |  |  |  |  |
| Tn (IT12) |  |  |  |  |  |
| Tnker |  |  |  |  |  |
| N=Anker 0/-Tnker |  |  |  |  |  |
| Rn (2xIT16) |  |  |  |  |  |
| Ae=Anker+Rn |  |  |  |  |  |
| Aeker |  |  |  |  |  |

# Szerszámválasztás bemutatása

# Mozgáspályák meghatározása

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Műveletelem megnevezésevázlat | főmozgás és mellékmozgás úthosszának számításaa mozgás rövid leírása |
| 2. Műveletelem megnevezésevázlat | főmozgás és mellékmozgás úthosszának számításaa mozgás rövid leírása |
|  |  |

# Normaidő számítás

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| No | Művelet elem | Szerszám | vc\* | Dmax | Dmin | n\*max | n\*min | n | vc | f | vf | a | Ra | i | L | tf | Lm | tm |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Főmozgások ideje (tg): min

Mellékmozgások ideje (tm): min

Szerszámváltás (tsz.v): min

Gépkiszolgálás (tgk): min

Normaidő összesen (tn): min