

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: Anyag- és Gyártástudományi Intézet, Gyártástechnológiai Intézeti Tanszék		
Tantárgy neve és kódja: Manufacturing equipment and systems I. BAGGR1ANND		Kreditérték: 4		
Nappali tagozat 2019/2020 tanév 1. félév (trimeszter)				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: Gépészmérnök BSc		Időpont: Ea: lásd Ütemezés, Gy: lásd Ütemezés		
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Czifra György mestertanár	Oktatók:	Dr. Czifra György,	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)				
Heti óraszámok:	Előadás: 2	Tantermi gyak.: 2	Laborgyakorlat:	Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,f):	írásbeli vizsga			
A tananyag				
Oktatási cél: Megismertetni a hallgatókat a gépipari üzemek alapvető szerszámgépeivel, azok felépítésével, szerkezeti kialakításával. A tárgy előkészíti a CNC vezérlésű szerszámgépek megismerését is.				
Tematika: lásd ütemezés				
Ütemezés:				
Okt. hét (konzult.)		Az előadások témakörei		A gyakorlatok témakörei
1		Machining Technology		Design for Machining: General Design Rules, Individual homework (IHW)
2		Basic Elements and Mechanisms of Machine Tools: Structures, Guideways		Design for Machining by Cutting: Turning, Drilling and Allied Operations
3		Basic Elements and Mechanisms of Machine Tools: Spindles and Drives		Design for Machining by Cutting: Milling
4		Basic Elements and Mechanisms of Machine Tools: Planetary Transmission, Motors, Reversing Mechanisms, Couplings, Brakes, Reciprocating Mechanisms		Design for Machining by Cutting: Shaping, Broaching, Thread Cutting, Gear Cutting, grinding
5		Lathe Machines and Operations		Turret and Capstan Lathes
6		Drilling Machines and Operations		Automated Lathes, IHW consultation
7		Milling Machines and Operations		Nontraditional Machine Tools and Operations: Jet Machines and Operations
8		Shapers, Planers, and Slotters and Their Operations .		Nontraditional Machine Tools and Operations: Ultrasonic Machining Equipment and Operation
9		Boring Machines and Operations		Nontraditional Machine Tools and Operations: Electrochemical Machines and Operations
10		Broaching Machines and Operations		Nontraditional Machine Tools and Operations: Electrochemical Grinding Machines and Operations
11		Grinding Machines and Operations		Nontraditional Machine Tools and Operations: Electrical Discharge Machines and Operations
12		Thread Cutting		Electron Beam Machining Equipment and Operations, IHW presentation
13		Gear Cutting Machines and Operations		Laser Beam Machining Equipment and Operations, IHW presentation
14		Theory-Final exam - test		Plasma Arc Cutting Systems and Operations,

Félévközi követelmények (feladat, zh., jegyzőkönyv stb.)											
Oktatási hét	A gyakorlatok legfontosabb témakörei: zárthelyik, jegyzőkönyvek, feladatok										
12,13	Individual Homework presentation										
14	Theory-Final exam – test, from 1st-14th week study material										
A pótlás módja: az utolsó oktatási héten pót ZH megírása											
<p>Vizsgára bocsáthatóság és az aláírás feltételei:</p> <ul style="list-style-type: none"> • legalább 70%-os részvétel a foglalkozásokon • Az elméleti ZH legalább 50%-os teljesítése • A házi feladat „megfelelt” minősítése <p>Ha a hallgató teljesítménye 50% alatti, nem kap aláírást. Az aláírást a vizsgaidőszak első 10 napjáig – aláíráspótló vizsga jelleggel - még pótolni <i>lehet</i>. A sikertelen pótlás az aláírás végleges megtagadását vonja maga után.</p> <p>A vizsga módja: (írásbeli, szóbeli, teszt stb.)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Írásbeli teszt <p>Értékelés (teljesítési határok és osztályzatok):</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>0 – 49,99%</td><td>elégtelen (1)</td></tr> <tr> <td>50 – 59,99%</td><td>elégséges (2)</td></tr> <tr> <td>60– 69,99%</td><td>közepes (3)</td></tr> <tr> <td>70 – 84,99%</td><td>jó (4)</td></tr> <tr> <td>85 – 100%</td><td>jeles (5)</td></tr> </tbody> </table>		0 – 49,99%	elégtelen (1)	50 – 59,99%	elégséges (2)	60– 69,99%	közepes (3)	70 – 84,99%	jó (4)	85 – 100%	jeles (5)
0 – 49,99%	elégtelen (1)										
50 – 59,99%	elégséges (2)										
60– 69,99%	közepes (3)										
70 – 84,99%	jó (4)										
85 – 100%	jeles (5)										
Irodalom:											
<p>[1.] Helmi A. Youssef, Hassan El-Hofy: Machning Technology-Machine Tools and Opeerations, CRC Press, 2008, 6000 Broken Sound Parkway NW, Suite 300, Boca Raton, FL 33487-2742 – www.EngineeringBooksLibrary.com</p> <p>[2.] P.H. Joshi: Machne Tools Handbook, McGraw-Hill, 2008, ISBN 978-0-07-149435-9</p>											

Dátum: 2019. 09. 12.

.....
tantárgyfelelős