

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész- és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: Anyag-és Gyártástudományi Intézet, Gyártástechnológiai Intézeti Tanszék		
Tantárgy neve és kódja: Gyártástechnológia alapjai BGEGA1MBLE, (BAGGA11MLC/D) Kreditérték:4 ...levelező...tagozat ...2019/2020.... tanév ...1.... félév				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: LMM II. (BSc)		Időpont:	1. – 2019. 09.19. 2. – 2019,10,03. 3. – 2019,10,17. 4. – 2019,11,14, csütörtök, 15:20-17:55-ig 5. – 2019,11,28, csütörtök, 15:20-17:55-ig.	
Tantárgyfelelős oktató:	Magyarkuti József mérnökstanár	Oktatók:	1) Dr. Farkas Gabriella 2) Dr. Horváth Richárd 3) Magyarkuti József	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		nincs		
Heti óraszámok:	Előadás: 15	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat:	Konzultáció:
Számonkérés módja (v,é):		é (évközi jegy)		
A tananyag				
Oktatási cél: A tárgy keretében a forgácsolás gépei, technológiája, a mérés-technika és minőség-biztosítás alapjai kerülnek oktatásra e-learning-es formában.				
Ütemezés:				
Oktatási hét (konzultáció)	Témakör			
	Előadás	Gyakorlat		
1. 3 óra	Metrológiai és minőségbiztosítási alapfogalmak	Mechanikus mérőeszközök bemutatása		
2. 3 óra	Forgácsolás elméleti energetikai alapok, szerszámkopás, éltartam. Forgácsolás alapváltozatainak sajátosságai	Szerszámok típusai, élszögek értelmezése, szerszám-bemutató, korszerű szerszámanyagok.		
3. 3 óra	Szerszámgépek osztályozása. Szerszámgépek felépítése.	Szerszámgépek bemutatása.		
4. 3 óra	Modern szerszámgépek, termelő rendszerek ZH	CNC gépek főbb részei		
5. 3 óra	Pót ZH			
Követelmények teljesítése: Az előadások és a gyakorlatok módja elearning. Nem kell megjeleníteni csak a számonkérésekre.				
Évközi jegy: Elektronikus ZH az órarendben kiírt 4. alkalommal.				
A pótlás módja: pótlás, javítás az órarendben kiírt 5. alkalommal.				
A ZH dolgozat értékhátarai 0-39 % – elégtelen (1), 40-54 %– elégséges (2), 55-69 % – közepes (3), 70-84 % – jó (4), 85-100 % – jeles (5)				
Irodalom:				
1. Ambrusné dr. Alady Márta, Galla Jánosné, dr. Sipos Sándor: A Gépgyártástechnológia alapjai I. jegyzet				
2. A moodle rendszerem keresztül elérhetőek az előadások anyagai és az elektronikus tankönyvek.				

