

<b>Óbudai Egyetem</b> Bánki Donát Gépész- és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: Anyag- és Gyártástudományi Intézet, Gyártástechnológiai Intézeti Tanszék												
<b>Tantárgy neve és kódja:</b> <b>Automatizált gyártóberendezések BGXAU13MLE</b>		Kreditérték: 3												
Levelező tagozat 2019/2020 tanév I. félév														
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: <b>Gépészmérnök MSc</b>		Időpont: lásd Ütemezés												
Tantárgyfelelős oktató:	<b>Dr. Czifra György, mestertanár</b>		Oktatók:	<b>Dr. Czifra György, Hervay Péter, Varró Csaba,</b>										
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		nincs												
Heti óraszámok:	Előadás: <b>1</b>	Tantermi gyak.: <b>0,5</b>	Laborgyakorlat: <b>0,5</b>	Konzultáció:										
Számonkérés módja (s,v,f):	<b>f – félévközi jegy</b>													
<b>A tananyag</b>														
Oktatási cél: Megismertetni a hallgatókat a korszerű automatizált gyártás berendezéseivel. A hallgatók elméletben elsajátítják az FMS, CIM, RMS, gyártócellák fő feladatait, problémáinak megoldásait és a fellépő szűk keresztmetszetek kiküszöbölését. A tantárgy bevezetést ad az Ipar 4.0 koncepciójába.														
Tematika: lásd ütemezés														
Oktatási hét v. alkalom	Részletezett tematika													
1.	Automatizált gyártórendszerek, robotok integrálhatósága a korszerű gyártórendszerekben, robotgyakorlat – Varró Csaba													
2.	Gyártócella elmélet. Cella elemei, alapgép, felügyelet, munkadarab és szerszám ellátás – Hervay Péter													
3.	Gyártórendszerek, technológiai, anyag- és szerszámellátó, informatikai alrendszerek, gépfelügyelet, szerszámfelügyelet, diagnosztika. – Dr. Czifra György													
<b>Félévközi követelmények (feladat, zh., stb.):</b> A ZH eredményes – legalább 50%-os teljesítése.														
A pótlás módja: az utolsó oktatási héten pót ZH megírása														
<b>A félév érvényessége:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Legalább 70%-os részvétel a foglalkozásokon</li><li>Az elméleti ZH legalább 50%-os teljesítése</li></ul> Ha a hallgató teljesítménye <b>50% alatti – elégtelen (1), megtagadva</b> státuszt kap. Pótlásra a vizsgaidőszak első 10 napjáig – aláíráspótló vizsga jelleggel – van mód. A sikertelen pótlás az aláírás <b>végleges</b> megtagadását vonja maga után. <b>Az elméleti ZH eredménye egyben az évközi jegy is.</b> <b>A vizsga módja:</b> (írásbeli, szóbeli, teszt stb.) <ul style="list-style-type: none"><li>évközi jegy írásbeli (ZH) teszt alapján</li></ul>														
<b>Értékelés</b> (teljesítési határok és osztályzatok): <table><tr><td>0 – 49,99%</td><td>elégtelen (1)</td></tr><tr><td>50 – 59,99%</td><td>elégséges (2)</td></tr><tr><td>60 – 69,99%</td><td>közepes (3)</td></tr><tr><td>70 – 84,99%</td><td>jó (4)</td></tr><tr><td>85 – 100%</td><td>jeles (5)</td></tr></table>					0 – 49,99%	elégtelen (1)	50 – 59,99%	elégséges (2)	60 – 69,99%	közepes (3)	70 – 84,99%	jó (4)	85 – 100%	jeles (5)
0 – 49,99%	elégtelen (1)													
50 – 59,99%	elégséges (2)													
60 – 69,99%	közepes (3)													
70 – 84,99%	jó (4)													
85 – 100%	jeles (5)													
<b>Irodalom:</b> <i>Kötelező irodalom:</i> [1] Dr. Horváth Mátyás: Gépgyártástechnológia, Műegyetem Kiadó, 1997 [2] Lantos Béla: Robotok Irányítása, Akadémiai kiadó, Budapest, 1997 [3] Kulcsár Béla: Robottechnika Typotex, 2012, Budapest [4] Hervay Péter: MAZATROL programnyelv (előadás vázlat) ÓE-BGK AGI-GGYT <i>Ajánlott irodalom:</i> [1] J.Somló. P. Cat: Advanced Robot Control. Akadémiai kiadó, Budapest, 1997. [2] Siciliano, Bruno, Khatib, Oussama (Eds.): Springer Handbook of Robotics, Springer, 2008 [3] Gareth J. Monkman, Dr. Stefan Hesse, Ralf Steinmann, Henrik Schunk: Robot Grippers, Wiley-VCH Verlag GmbH & Co. KGaA, 2007.														

Dátum: 2019. 09. 12.

2019. 09. 12.

.....

tantárgyfelelős

Automatizált gyártóberendezések\_BGXAU13MLE