

Óbudai Egyetem Bánki Donát Gépész és Biztonságtechnikai Mérnöki Kar		Az oktatást végző kar/szervezeti egység: BGK Anyag- és Gyártás tudományi Intézet		
Tantárgy neve és kódja: Forgácsolás technológia számítógépes tervezése I. BGXFS15BNE / BAGFS15NND/C/B Kreditérték: 3 nappali tagozat 2019/2020. tanév I. félév(trimeszter)				
Szakok melyeken a tárgyat oktatják: NGC III		Időpont: Ea: Szerda 8:00–9:40 115. Gy1: Sz 9:50 –11:30 134. Gy2: Sz 11:40 –13:20 134. Gy3: Sz 13:30-15:10 134.		
Tantárgyfelelős oktató:	Dr. Mikó Balázs egyetemi docens	Oktatók:	Dr. Mikó Balázs (ea) Burai István (gy)	
Előtanulmányi feltételek: (kóddal)		BAGFT14NND/C/B – Forgácsolástechnológia és szerszámai		
Heti óraszámok:	Előadás: 2	Tantermi gyak.: 0	Laborgyakorlat: 1	Konzultáció:
Számonkérés módja (s,v,f):	Évközi jegy			
A tananyag				
Oktatási cél: A Gépgyártástechnológia alapjai és a Forgácsoló technológiák és szerszámai című tárgyra építve megismertetni a technológiai eljárásokat, a speciális alkatrészek gyártását, továbbá a szerelési módszereket, meg- alapozva a tantárgy második féléves anyagát. A félév során megismerkednek a hallgatók a menetek gyártási eljá- rásaival, a tengely és agykötések elemeinek előállítási változataival. Jelentős részt képvisel a különböző fogazott alkatrészek (hengeres fogaskerék, kúp fogaskerék, csigahajtás) gyártástechnológiája. A félév utolsó harmadában a szerelés tervezés lépéseivel ismerkednek meg a hallgatók.				
Ütemezés				
Oktatási hét		Témakör		
		Előadás	Gyakorlat	
1		Követelmények ismertetése Gyártási eljárások tulajdonságai. Teszt 0/1		
2		Felület azonos menetmegmunkálások Felület idegen menetmegmunkálások. kisZH1	NC programozás	
3		Tengely- és agykötések elemeinek gyártása.	NC programozás	
4		Ház jellegű alkatrészek megmunkálása kisZH2	NC programozás	
5		Hengeres fogaskerek bázisai, profilozó eljárások. Hengeres fogaskerek lefejtő eljárásai.	NC programozás	
6		Hengeres fogaskerek befejező megmunkálásai. Kúpkerék bázisok, síkkerek egyenes és ferdefogú kerek gyártása. kisZH3	NC programozás	
7		Oktatási szünet		
8		Ívelt fogú kúpkerék gyártása. Csigahajtások eleme- inek gyártása	NC programozás	
9		Ipari előadás	NC programozás	
10		A szerelés tervezés folyamata. A szerelés helyes konstrukció. kisZH4		
11		Oktatási szünet		
12		A szerelés gépesítése, automatizálása. A méretláncok vizsgálata. kisZH5	HF beadása	
13		A méretláncok vizsgálata. Teszt 0/2		
14		ZH		

Félévközi követelmények (*feladat, zh. dolgozat, esszé, prezentáció, stb*)

A félévközi jegy a következő elemekből áll össze:

- 2 Házi feladat (30%)
- Év végi ZH (60%)
- A félév során 5 kis ZH-val 10 pont szerezhető (10%)

A házi feladat egy tengelyszimmetrikus és egy nem tengelyszimmetrikus alkatrész technológizálása és NC programjának elkészítése.

0-39% elégtelen (1) 40-54% elégséges (2) 55-69% közepes (3) 70-85% jó (4) 85-100% jeles (5)

A pótlás módja: a TVSZ szerint

Irodalom:

- Moodle rendszerbe feltöltött segédletek
- Czéh Mihály, Hervay Péter, Dr. Nagy P. Sándor, Dr. Mikó Balázs: A CNC-programozás alapjai; Műszaki Kiadó, Budapest 2013. ISBN 978-963-16-6539-0
- www.nct.hu
- *Ajánlott:* Dr. Kalászi István szerk.: A gépgyártás technológiája III. Tömeggyártás Tankönyvkiadó Budapest 1967.

.....
Dr Mikó Balázs
tárgyfelelős